



Резаки для ручной газокислородной  
 резки **ЭФФЕКТ - Р**

Технические характеристики

№ п/п	Наименование параметра и характеристики	Эффект-Р		Эффект-Р-М		Эффект-Р-М-Кл	
		КЭ 11.000	спецзаказ	КЭ 60.000	КЭ 64.000	КЭ 61.000	спецзаказ
1	Резак с подводом трубок к верх. торцу головки, с вентилем РК	+	-	-	-	-	-
2	Резак «молоткового» типа, с вентилем РК	-	-	+	+	-	-
3	Резак «молоткового» типа, с клапаном РК	-	-	-	-	+	+
4	Материал трубок	Латунь Л63			Сталь 12Х18Н10Т		Латунь Л63
5	Длина резака	исполнение 1Р - L=450 мм; исполнение 2Р - L=650 мм; исполнение 3Р - L=850 мм					
6	Применяемые газы	Ацетилен по ГОСТ 5457-75; Природный газ по ГОСТ 5542-87; Пропан-бутан по ДСТУ 4047-2001					
7	Кислород	Сорт 1 по ГОСТ 5583-78					
8	Толщина разрезаемого металла	3...200 мм					
9	Давление кислорода	На входе в резак - 0,25...0,85 МПа (2,5...8,5 кгс/см <sup>2</sup> )					
10	Давление горючего газа	На входе в резак - 0,03...0,08 МПа (0,3...0,8 кгс/см <sup>2</sup> )					
11	Расход газов	Минимальный: -ацетилен – 0,4 м <sup>3</sup> /час; -кислород – 3,0 м <sup>3</sup> /час Максимальный: - ацетилен – 1,1 м <sup>3</sup> /час; - кислород – 20,0 м <sup>3</sup> /час					
12	Масса резака	исполнение 1Р - 0,93 кг; исполнение 2Р- 1,04 кг; исполнение 3Р - 1,15 кг					
13	Присоединительные резьбы	Кислород - М 16 х 1,5 Горючий газ - М 16 х 1,5 LH;					