

## Система экономии газа EWR



**Улучшайте эффективность сварочного процесса - за счет сокращения расхода защитного газа...**

Для осуществления экономичного и эффективного сварочного процесса важное значение имеет оптимальное использование всех ресурсов. Однако, такому средству оптимизации, как снижение расхода защитного газа зачастую уделяется слишком мало внимания. В основном это связано с трудностями определения и измерения его, так как во время работы газ нельзя увидеть или ощутить.

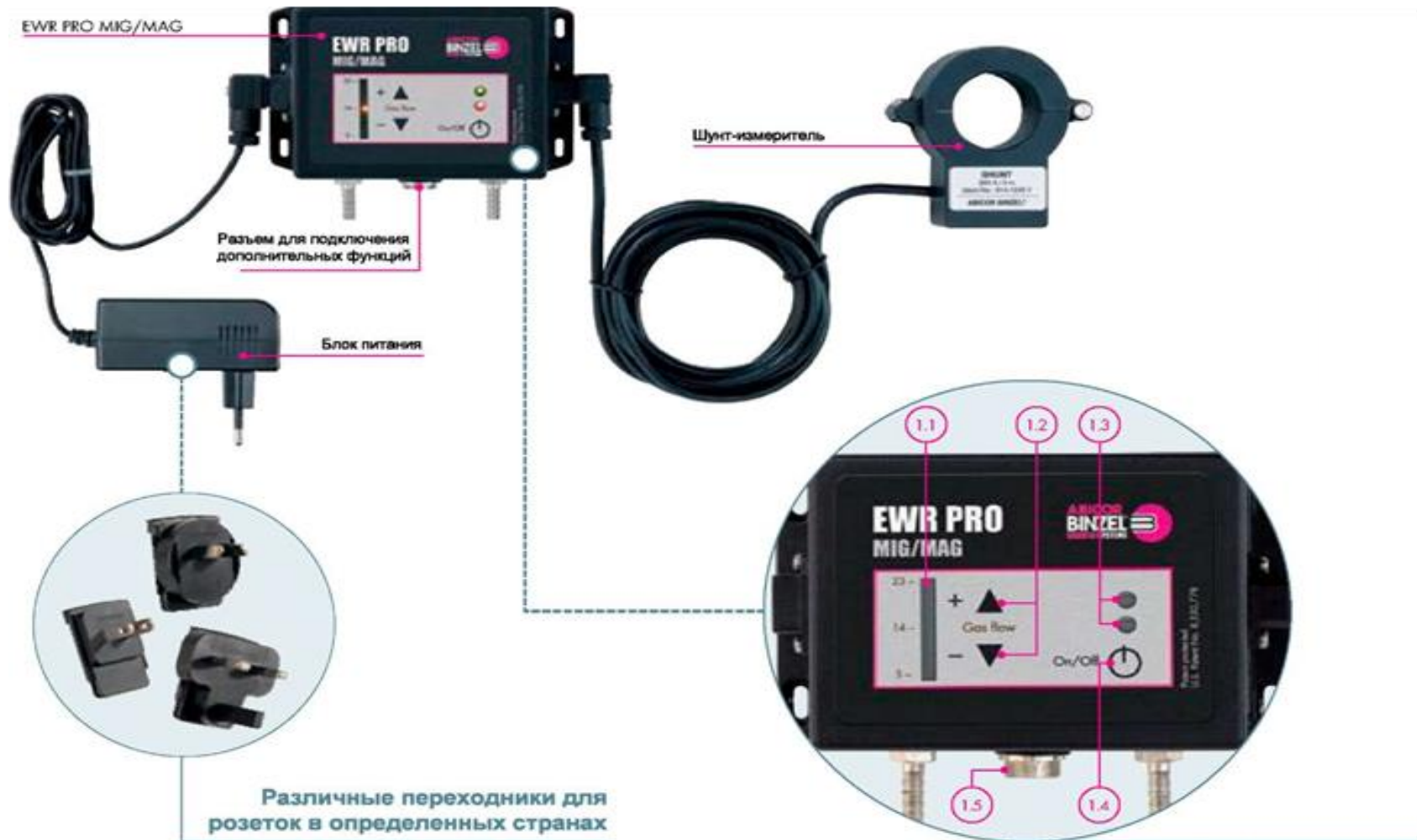
**ABICOR BINZEL** для решения вышеописанной проблемы предлагает использовать систему экономии защитного газа **EWR** (Электронный Сварочный Регулятор). Данная система позволяет одновременно, как экономить защитный газ, так и улучшать покрытие сварочного шва газом.

### Преимущества, которые говорят сами за себя:

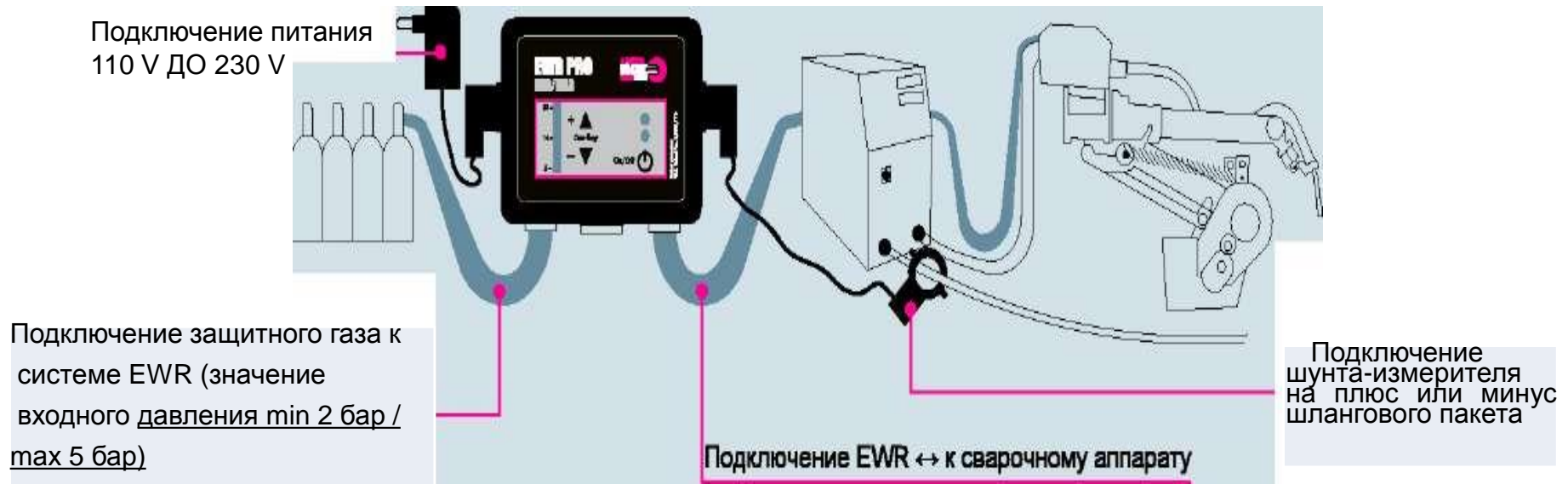
- Значительная экономия газа
- Повышает стабильность процесса
- Увеличивает срок службы
- Снижает затраты на обслуживание
- Стандартизирует процессы
- Сокращает количество брака



# Система экономии газа "EWR" Обзор системы и Технические данные



## Подключение системы EWR



## Технические данные: EWR BASIC/PRO MIG/MAG

Вес:	около 1.3 кг
Размеры ВхДхШ:	118x148x58 мм
Электрическое подключение:	24V DC, 450 mA – 750 mA
Соответствие выходного давления и расхода газа:	0.2 – 2.0 bar: 5.0 – 23.0 л/мин
Вх.-/ Выходное давление:	Входное давление ↔ Выходное давление
	2 – 6 bar ↔ до 0.6 bar
	3 – 6 bar ↔ до 1.2 bar
	4 – 6 bar ↔ до 2.0 bar

Если давление опускается ниже 2 bar, то система экономии газа EWR выключается.

## Технические данные: EWR BASIC/PRO MIG/MAG

Рабочие диапазоны шунтов

шунтов-измерителей:

Шунт ↔ Рабочий диапазон

150 ↔ 45 – 150 A

300 ↔ 90 – 300 A

500 ↔ 150 – 500 A

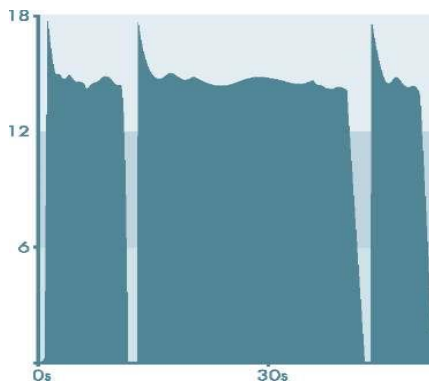
# Система экономии газа EWR

## Принцип работы

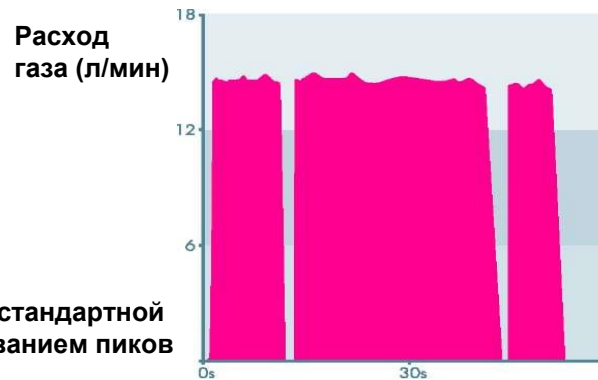
Электронный регулятор защитного газа EWR сочетает в себе 4 инновационных метода регулирования газа. Объединяя эти 4 метода, удается снизить расход газа в процессе сварки в среднем на 40%, при идеальных условиях до 60%. Наряду с экономией газа существуют и другие положительные эффекты достигаемые при использовании EWR, например уменьшение брызг и лучшая газовая защита при сварочном процессе.

### 1-й метод: Предотвращение образования пиков при начале сварки

Система постоянно регулирует расход газа, таким образом удается избежать появления пиков даже при начале сварочного процесса



Расход газа при стандартной сварке с образованием пиков в начале работы



Расход газа при использовании оборудования снижающего давление и соответственно отсутствие пиков при начале сварки

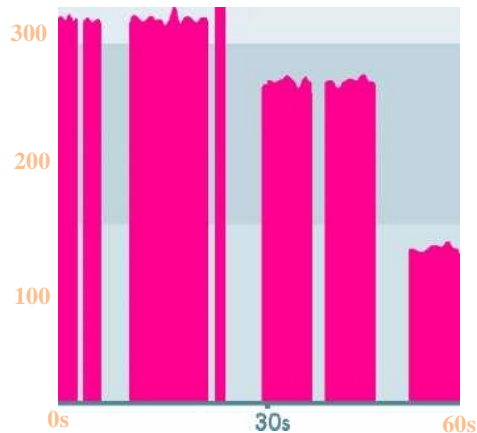
# Система экономии газа EWR

## Принцип работы

**2-й метод:** Регулирование расхода защитного газа в соответствии со сварочным током

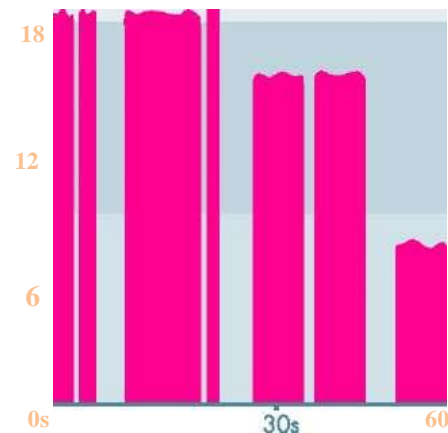
С помощью шунта-измерителя система EWR учитывает текущее значение сварочного тока и в соответствии с ним регулирует подачу газа

Сила тока (А) (л/мин)



Используемый сварочный ток

Расход газа (л/мин)



Расход газа отрегулированный с помощью системы EWR в соответствии с используемым сварочным током

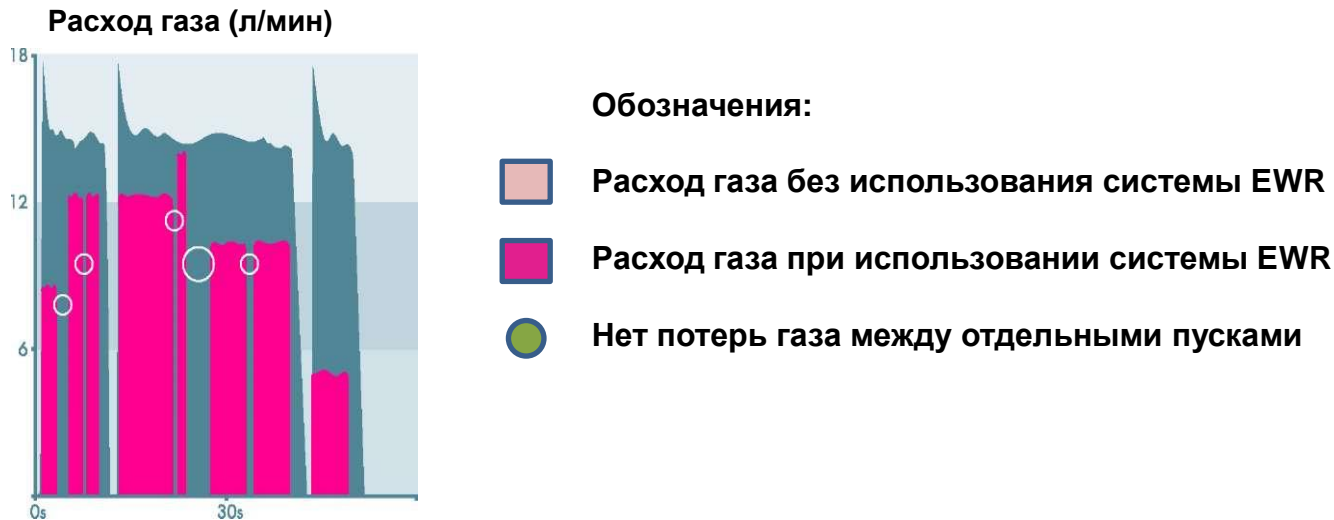


# Система экономии газа EWR

## Принцип работы

### 3-й метод: Быстро реагирующие высокочастотные клапаны

Благодаря частотным клапанам, реагирующим моментально отсутствуют потери газа между отдельными пусками - открытием и закрытием клапана



Сравнение расхода газа при использовании системы EWR и без нее

# Система экономии газа EWR

## Принцип работы

### 4-й метод: Пульсация защитного газа с частотой 60 Гц

Пульсация с частотой 60 Гц обеспечивает улучшенную газовую защиту при меньшем расходе защитного газа и дает более стабильную дугу



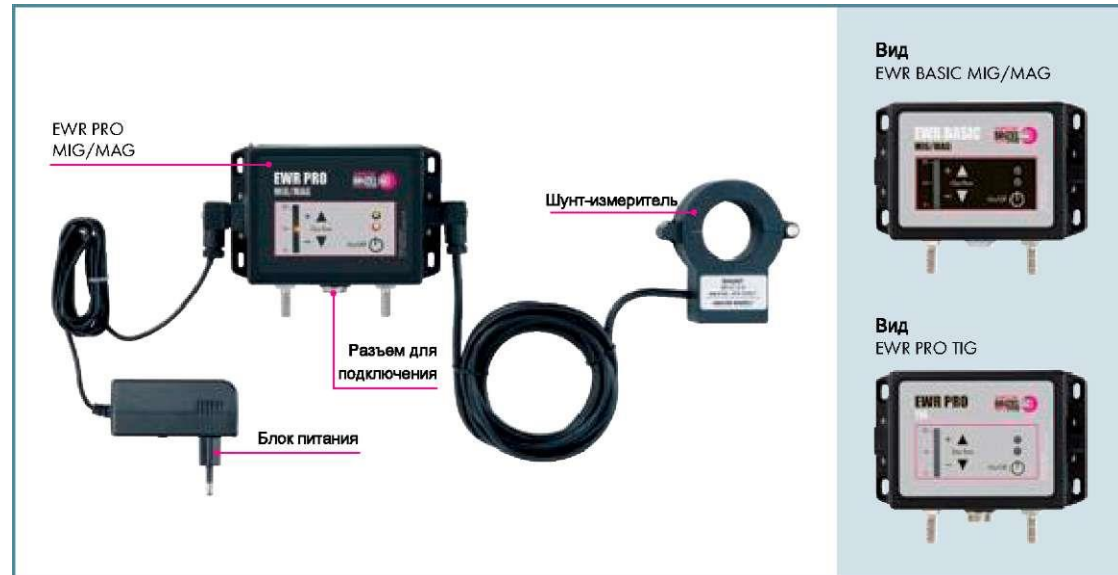
Дуга/поток газа без использования системы EWR



Дуга/поток газа при использовании системы EWR

## Доступные для заказа опции и аксессуары

### Комплект поставки EWR BASIC и EWR PRO



Контрольный прибор  
газа для соединения с  
управлением робота

Лампа сигнализации, для указания  
падения давления газа в системе  
и когда не обеспечивается  
оптимальное покрытие газом  
(напр. баллон пустой или есть  
не герметичность)



Дисплей для указания  
установленного расхода  
газа и сигнализации  
перебоев в системе