



Электроды сварочные по алюминию

- **КОВАТЕК 213**
(AWS A5.3 ; E:4043 - AISi5)
- **КОВАТЕК 250**
(AWS A5.3; E 4047 - AISi12)

Предназначены для ручной дуговой сварки постоянным током обратной полярности всех видов алюминиевых сплавов с содержанием кремния в пределах:

6 % - **КОВАТЕК 213**
12 % - **КОВАТЕК 250**

Электроды с основным покрытием **КОВАТЕК 213 / 250** широко применяют в авиа- и машиностроении при сварке алюминиевых изделий и конструкций из алюминиевого проката, литейных алюминиевых сплавов, в том числе силумина и др.

КОВАТЕК 213 применяются для сварки и наплавки деталей из алюминиево-кремниевых и алюминиево-магниевого сплавов, которые содержат до 6% кремния.

КОВАТЕК 250 применяются для сварки сплавов, которые содержат до 12% кремния. Могут широко применяться для изготовления транспортеров, при ремонте кузовов автомобилей, картеров и блоков двигателей, а также устранения дефектов литья и т.п.

Эти электроды обеспечивают ремонтную наплавку алюминиевых сплавов при дефектах и нарушении геометрии изделий.

Общая характеристика:

Параметр	КОВАТЕК 213 (AlSi-5)	КОВАТЕК 250 (AlSi-12)
Диаметр электродов, мм	3,25	
Длина электрода, мм	350	
Масса одной упаковки электродов, кг	2	
Вид упаковки	металлический тубус	
Цена, грн/кг	264,00	276,00

Благодаря специальной герметичной металлической упаковке электроды надежно защищены от воздействия окружающей среды и механических повреждений.

Химический состав:

Марка	Al	Si	Mn	Fe
КОВАТЕК 213	основа	5,0	0,05	0,2
КОВАТЕК 250		11,5	0,10	0,4

Механические свойства металла шва:

Параметр	КОВАТЕК 213 (AlSi-5)	КОВАТЕК 250 (AlSi-12)
Временное сопротивление, МПа	160	180
Предел текучести, МПа	90	80
Относительное удлинение, %	15	6
Твердость, НВ	55	60

Электроды **КОВАТЕК 213** и **КОВАТЕК 250** сертифицированы в системе «УКРСЕПРО».