

## Устройство для автоматизации резки и сварки **АКР-334**



### Назначение

Устройство **АКР-334** предназначено для перемещения во всех пространственных положениях газокислородного или плазменного резака, горелки полуавтомата или другого инструмента для резки, сварки и наплавки прямых, криволинейных и кольцевых изделий как в монтажных, так и в стационарных условиях.

Устройство **АКР-334** может использоваться для перемещения контрольного датчика над стыком при контроле сварки. Стыки могут быть прямыми, кольцевыми или криволинейными с радиусом кривизны не менее 150 мм.

Устройство **АКР-334** устанавливается без люфта и перемещается по направляющему рельсу, который выполняется:

- для прямых стыков - из прокатного необработанного уголка 50x50x5 мм;
- для криволинейных стыков – из гибкой полосы 68x6 мм.

Направляющий рельс закрепляется на изделии постоянными магнитами, приварными подставками или струбцинами.

### Технические характеристики

- Стабилизированное питание электродвигателя
- Динамическое торможение двигателя при остановке
- Блокировки включения двигателя при изменении направления движения

Скорость перемещения устройства (регулируется плавно), мм/мин	0...950
Тяговое усилие, Н (кгс), не менее	980 (100)
Корректировка инструмента:	
- поперек стыка, мм	±50
- по вертикали, мм	±50
- по углу наклона инструмента, град	±90
Питающая сеть - переменный ток, напряжением, В, не более*	36
Электропривод устройства - двигатель с редуктором	A5474.1.84.000
Габаритные размеры, мм, не более	190x270x300
Масса устройства, кг не более	6,5

\*) блок питания в комплект поставки не входит.