



Региональный дистрибьютор - ПТФ АБизнес
 (062) 3872359, (0626) 414571, (06264) 53203,
 (050) 6818071, abiznes.welding@gmail.com



Технические характеристики
машин термической резки СМЕНА-ЭФФЕКТ

Наименование параметра	МТР К1-Н / К2-Н	МТР для резки больших толщин К1-БТ-Н
Количество резаков, шт.	1/2	1
Толщина разрезаемого металла, мм	3-200	200-400
Скорость перемещения, мм/мин	50-1600	
Наибольшая длина прямолинейного реза при использовании комплекта направляющих секций, мм	6600	
Ширина полосы при резке двумя резаками, наибольшая, мм		
- без удлинителя штанги	850	-
- с удлинителем штанги	1450	-
- наименьшая при установке резаков с одной стороны от оси штанги	40	-
Радиус резки по циркулю, мм	150-1500	
Угол скоса кромок, град, наибольший:		
от вертикали	60	60
от горизонтали (при снятии ласок)	25	25
Напряжение питания ходовой части машины, В	ток постоянный 24 _{-10%} ^{+5%}	
Напряжение, подводимое к блоку питания, В	220 _{-10%} ^{+5%}	
Частота питания сети, Гц	50	
Потребляемая мощность, Вт, не более	100	
Габариты ходовой части машины, мм		
длина	405	
ширина (без штанги)	240	
высота (без рейки)	240	

	250	
Длина направляющей секции, мм	1100	
Применяемые газы*: кислород ацетилен природный газ пропан-бутан	сорт I по ГОСТ 5583-78 ГОСТ 5457-75 ГОСТ 5542-87 ДСТУ 4047-2001	
Рабочее давление газов на входе в резак, мах, МПа (кгс/см ²) **		
кислород	0,25-0,85 (2,5-8,5)	0,8-1,2 (8,0-12,0)
ацетилен	0,03-0,08 (0,3-0,8)	0,12-0,15 (1,2-1,5)
природный газ		
пропан-бутан		
Расход газов на один работающий резак, мах, м ³ /час;		
кислород	20,00	90,00
ацетилен	1,1	-
природный газ	до 2,0	16,4
пропан-бутан	0,7	-
Масса, кг, не более		
- ходовой части машины (без кабеля, противовеса и подводящих шлангов)		
с одним резаком	19,00	23,50
с двумя резаками	23,50	-
- блока питания (без кабеля)	3,70	3,70
- направляющей секции, L=1100 мм	5,15	5,15
- полного комплекта машины - однорезаковой	~ 60,50	~ 64,50
- двухрезаковой	64,50	-

Примечание:

* 1. Машина может работать на любом другом горючем газе теплотворностью не менее 4000 ккал/м³. При отсутствии информации о виде горючего газа и его давлении машина поставляется для работы на природном газе с давлением, оговоренным в таблице.

** 2. При давлении горючего газа менее 0,03 МПа (0,3 кгс/см²) машина может комплектоваться резаками инжекторного типа, работающими на давлении горючего газа 0,001-0,03 МПа (0,01-0,3 кгс/см²).

3. По требованию заказчика машина может поставляться с другими резьбами на присоединительных штуцерах.

4. Машина может комплектоваться флюсопитателем для кислородно-флюсовой резки нержавеющей стали, толщиной до 400 мм.