

Машина переносная для газокислородной резки

Радуга – М



Краткое описание

Машина переносная **Радуга М** предназначена для кислородной резки листовой низкоуглеродистой стали одним или двумя резаками. Машина используется для раскроя листов, отрезки полос, вырезки фланцев, и простых деталей с прямолинейными, круговыми или произвольными контурами. Также машина может выполнять снятие кромок под сварку на прямолинейных деталях. Простота конструкции и широкий диапазон выполняемых операций обуславливают широкое применение машины на промышленных предприятиях различного профиля.

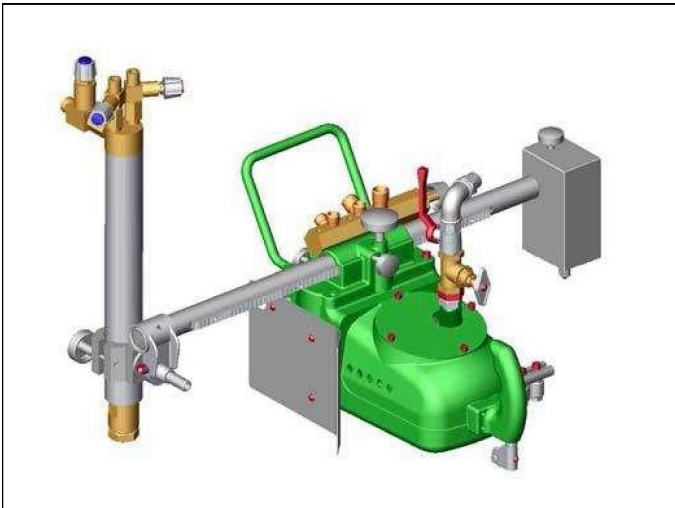
Машина **Радуга М** представляет собой малогабаритный самодвижущийся механизм, на который установлены два резака для газокислородной резки. Машина передвигается непосредственно по разрезаемому листу на колесах. Ведущее колесо приводится в движение электродвигателем через редуктор. Регулирование скорости машины осуществляется с помощью рукоятки установленной на корпусе машины. Машина имеет циркульное устройство для выполнения круговых резов - фланцев, отверстий, дисков. Рабочие газы подводятся к машине от баллонов, либо от цеховых постов по двум рукавам и через коллектор поступают к резакам.

Машина **Радуга М** может поставляться с двумя типами привода - электрическим и пневматическим. При питании от электросети с целью обеспечения электробезопасности, напряжение подводится через блок питания, который устанавливается в стороне от машины и соединяется с ней питающим кабелем. От блока питания к машине поступает постоянный ток напряжением 24В. При поставке с пневматическим приводом, электропитание не используется. Сжатый воздух к машине подводится от заводской пневмомагистрали или от отдельного воздушного компрессора.

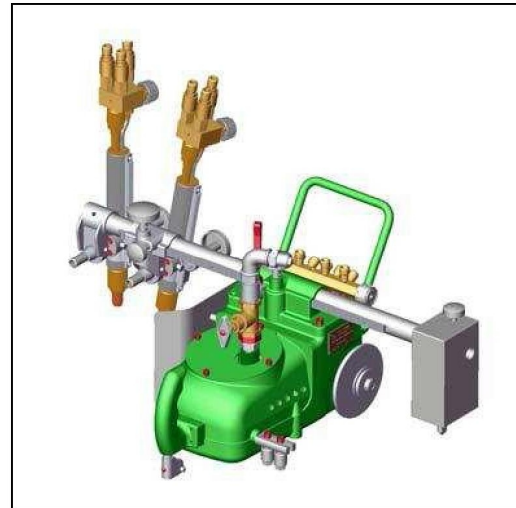
Технические характеристики МТР Радуга М

Наименование параметра	Величина
Скорость передвижения машины, мм/мин	70...1150
Напряжение подаваемое на блок питания, В (Гц)	220 (50)
Напряжение питания машины, В	24
Потребляемая мощность, Вт	90
Максимальный расход кислорода на один резак, м ³ /час	28
Рабочее давление кислорода, МПа (кг/см ²)	1,2 (12)
Точность вырезаемой детали, мм	±1
Количество резаков	1...2
Максимальная ширина полосы при резке двумя резаками, мм	330
Диаметр вырезаемых кругов, мм	300...3000
Толщина разрезаемого листа, одним резаком, мм	3...200

МТР Радуга М с пневмоприводом



с резаком для резки слябов



со стандартными резаками

Стандартная комплектация МТР Радуга М с электроприводом

Наименование	Кол-во
Механизм самодвижущийся (в сборе)	1
Штанга (в сборе)	1
Блок питания (24В)	1
Циркульное устройство	1
Кабель питания	1
Резак газокислородный	2
Комплект ЗиП к резаку	1
Подводка 20м	1
Документация (формуляр, руководство по эксплуатации)	1
Направляющие (по спецзаказу)	2
Тара-ящик	1