



## Подающее устройство SSVA-PU

Подающее устройство, SSVA-PU  
разработано для эксплуатации с  
инверторными источниками  
сварочного тока  
SSVA-160-2 и SSVA-270

### Назначение

Подающее устройство **SSVA-PU** с микропроцессорным управлением предназначено для полуавтоматической (MIG/MAG) сварки всех видов металла проволочным электродом Ø0,8...1,0мм в среде защитных газов (CO<sub>2</sub>, Ar, Ar+CO<sub>2</sub>).

### Отличительные особенности и преимущества

- высокое допустимое напряжение питания непосредственно от источника тока;
- отключение сварочного тока управляется силовой платой;
- простой и надежный двухроликковый механизм подачи с регулировкой прижима;
- возможно применение проволок Ø0,6 и 1,2 при установке соответствующих роликов;
- стандартный центральный разъем (евроразъем) подключения сварочной горелки;
- цифровая установка и стабилизация скорости подачи сварочной проволоки;
- широкий диапазон скоростей подачи;
- ускоренная подмотка при заправке проволоки с выключением подачи газа;
- высокая работоспособность и надежность в базовом исполнении.

### Технические характеристики

Параметр	Значение	Примечание
Номинальное напряжение питания, В	20	
Диапазон рабочего напряжения питания, В	14 - 100	
Рабочий диапазон температур, °С	-30...+45	
Потребляемая мощность, Вт, не более	25	
ПВ, %	100	при нагрузке до 135А
Скорость подачи проволоки, м/мин	2,0 - 15,0	
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 - 1,0	
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	430x145x240	без сварочной горелки
Масса, кг	7,3	без горелки и проволоки

### Комплект поставки

- подающее устройство **SSVA-PU** - 1шт;
- разъем\* для подключения к источнику сварочного тока - 1 шт;
- горелка\*\* сварочная от Abicor BINZEL® - 1шт.

\*) Подающее устройство комплектуется разъемом с проводами для самостоятельного подключения к аппаратам SSVA-160-2 или SSVA-270.

\*\*\*) MB 15AK GRIP или ABIMIG GRIP A 155 LW

### Обратите внимание

- гарантия - 2 года!
- ремонт любой сложности - в течение 3-х рабочих дней!
- идеальное решение для СТО и монтажных работ!