



Полуавтомат сварочный SSVA-270-P

АБизнес представляет многофункциональный сварочный полуавтомат с микропроцессорным управлением параметрами дуги

Назначение

SSVA-270-P предназначен:

- для полуавтоматической сварки (**MIG/MAG**) проволочным электродом $\varnothing 0,6...1,2$ мм в среде защитных газов (CO_2 , Ar, Ar+ CO_2) всех видов металла в условиях нестабильного напряжения питающей сети;
- для ручной дуговой сварки (**MMA**) всех видов металла плавящимися покрытыми электродами (в т. ч. и с целлюлозным покрытием) $\varnothing 1,6...6,0$ мм;
- для сварки неплавящимся вольфрамовым электродом (**TIG**) на постоянном токе в среде инертных газов (Ar, He) с контактным поджигом дуги;
- для обслуживания автомобилей в качестве **пуско-зарядного** устройства.

Особенности и преимущества

- высокая мощность аппарата при незначительных размерах и массе;
- цифровая индикация настройки функций и параметров сварки;
- высокий КПД и низкое энергопотребление на холостом ходу обеспечивают исключительные параметры энергосбережения;
- стабильные параметры сварки на всех значениях сварочного тока;
- устойчивая дуга, не зависящая от колебаний напряжения в сети (165...275В);
- исключительно комфортная сварка тонких металлов;
- сварка алюминия и его сплавов проволокой 0,8 - 1,2мм в режиме MIG в среде инертного газа;
- система контроля входного напряжения - защита аппарата при включении в сеть 380В;
- режимы «Hot Start», «Arc Force» и «Anti Stick» позволяют проводить ручную дуговую сварку даже начинающим;
- интеллектуальная система управления охлаждением обеспечивает предельно высокое значение ПВ;
- система снижения напряжения холостого хода позволяет проводить безопасные сварочные работы в колодцах, внутри ёмкостей и в сырых помещениях;

- бескомпромиссная сварка любыми электродами с гибкими настройками параметров;
- возможность улучшения характеристик путем обновления программного обеспечения микроконтроллера;
- высокая работоспособность, надежность и ремонтпригодность.

Технические характеристики

Параметр	Значение	Примечание
Номинальное напряжение питания, В	220	бытовая и промышленная сеть, 50Гц
Диапазон рабочего напряжения питания, В	165 - 275	сопротивление сети не более 4Ом
Диапазон регулировки сварочного тока, А, не уже	5 - 270	питающая сеть 220В
Максимальный ток короткого замыкания, А	350	на предельных режимах MMA
Диапазон регулировка выходного напряжения, В	10,0 - 29,0	режим MIG/MAG
Скорость подачи проволоки, м/мин	0,3 - 16,0	режим MIG/MAG
Потребляемая мощность (при сварочном токе до 110А), кВт	2,7	бытовая сеть 220В, 16А
Потребляемая мощность (при сварочном токе до 160А), кВт	5,5	промышленная сеть 220В, 25А
Потребляемая мощность на холостом ходу, Вт, не более	40	
ПВ (при нагрузке), не менее, %	100 (до 160А)	60 (до 240А), 45 (до 270А)
КПД, не менее, %	88	
Рабочий диапазон температур, °С	-30...+45	
Габаритные размеры, мм	480 x 360 x 270	Д x Ш x В
Масса, не более, кг	19,4	без аксессуаров

Комплект поставки*

- сварочный аппарат **SSVA-270-P** - 1шт;
- кабель с зажимом массы и байонетным штекером - 1шт;
- кабель с электрододержателем и байонетным штекером - 1шт;
- горелка для сварки в режиме MIG/MAG - 1шт.

*) Все сварочные принадлежности произведены **Abicor BINZEL®** (Германия).

Обратите внимание!

- гарантия - 2 года!
- ремонт любой сложности - в течение 3-х рабочих дней!
- **SSVA-270-P** идеален для монтажных организаций и СТО!