



Подающее устройство SSVA-PU-2

Подающее устройство, SSVA-PU-2 разработано для эксплуатации с инверторным источником сварочного тока SSVA-160-2

Назначение

Подающее устройство с микропроцессорным управлением **SSVA-PU-2** предназначено для полуавтоматической (MIG/MAG) сварки всех видов металла проволочным электродом Ø0,6...0,8мм в среде защитных газов (CO₂, Ar, Ar+CO₂).

Отличительные особенности и преимущества

- высокое допустимое напряжение питания от источника сварочного тока;
- отсутствие силовых коммутирующих элементов;
- простой и надежный двухроликковый механизм подачи с регулировкой прижима;
- цифровая установка и стабилизация скорости подачи сварочной проволоки;
- широкий диапазон скоростей подачи;
- ускоренная подмотка при заправке проволоки с выключением подачи газа;
- удобная заправка проволоки.

Технические характеристики

Параметр	Значение	Примечание
Номинальное напряжение питания, В	20	
Диапазон рабочего напряжения питания, В	14 - 100	
Рабочий диапазон температур, °С	-30...+45	
Потребляемая мощность, Вт, не более	7,2	
ПВ, %	60	при нагрузке до 130А
Максим. скорость подачи проволоки, м/мин	10,0	
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6 - 0,8	
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	460x125x140	без горелки
Масса, кг	3,2	без проволоки

Комплект поставки

- подающее устройство **SSVA-PU-2** - 1 шт;
- разъем для подключения к источнику SSVA-160-2 - 1 шт;
- горелка сварочная RV13 с клапаном от Abicor BINZEL® - 1 шт;
- инструкция по эксплуатации.

Обратите внимание

- срок гарантийного обслуживания - 2 года!
- ремонт любой сложности - в течение 3-х рабочих дней!
- идеальный вариант для домашней мастерской и малого бизнеса!