

Поворотно-наклонные столы FTT 10 / 40 / 150 / 300

Поворотно-наклонные столы 10-300 кг

Рекомендуемые области применения

Позиционирование деталей и механизированная сварка

Дополнительные компоненты

Пульт управления FCU-10
Пульт управления FCU-20
Пульт управления FCU-50
Педаля дистанционного управления FRC-1 (старт-стоп) с кабелем 3 м
Педаля дистанционного управления FRC-2 (старт-стоп-скорость) с кабелем 3 м
Педаля дистанционного управления FRC-3 (старт-стоп-выбор направления) с кабелем 3 м
Педаля дистанционного управления FRC-5 (старт-стоп-направление-скорость)
Трехкулачковый патрон FGC
Быстрозажимный патрон FSG
Монтажная плата для зажимного патрона
Монтажный набор: отбор тока 800 А
Кулачок переключения для сегментной сварки
Редуктор (нестандартное число оборотов)



Серийное оснащение

Плавная настройка наклона в диапазоне +/-90°
Постоянное число оборотов
Двигатель переменного тока
Отбор сварочного тока 400 А/ 50 мм²
Подготовлен к сегментной сварке (FTT 40 / 150 / 300)
Полый вал (FTT 150 / 300)

Транспортные петли
Концевой выключатель при вращательном движении (360°)
Планшайба обработана для крепления детали / зажимных кулачков
Защитное перекрытие (узел поворота/ наклона)
Опорные ножки

Технические данные	FTT 10/МА	FTT 40/МА	FTT 150/МА	FTT 300/МО
Макс, нагрузка по горизонтали	10 кг	40 кг	150 кг	300 кг
Диаметр планшайбы / толщина материала	240 мм / 10 мм	350 мм / 16 мм	450 мм / 16 мм	630 мм / 16 мм
Рабочая высота по горизонтали	352 мм	540 мм	643 мм	758 мм
Скорость	1,0 - 11,0 об/мин	1,5 - 11,0 об/мин	0,8 - 6,0 об/мин	0,4 - 3,0 об/мин
Привод наклона через зубчатый сегмент (+/-90°)	Рукоятка зажима	Кривошипная рукоятка	Кривошипная рукоятка	Дв. переменного тока
Угловой зазор	1,2°	1,2°	1,2°	1,2°
Макс, передача сварочного тока	400 А	400 А	400 А	400 А
Напряжение сети / частота	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц	(230) В / 50 - 60 Гц
Диаметр полого вала	нет	нет	28 мм	30 мм
Собственный вес	15 кг	85 кг	120 кг	180 кг
Макс, нагрузка/ момент [Поворот: M=G.g.e =постоянн.]	10 Нм	20 Нм	73 Нм	147 Н
[Наклон: M=0.д.а=постоянн.]				



Серийное оснащение

Плавная настройка наклона в диапазоне 0-135° (вручную/ МА или с помощью двигателя / МО)

Плавное регулирование скорости поворота
Вращение передается трехфазным тормозным электродвигателем, управляемым преобразователем частоты, через ведущую шестерню на зубчатое колесо; опора на крупных конических роликовых подшипниках Наклон при помощи кривошипной рукоятки, при этом усилие передается через ведущую шестерню на зубчатый сегмент (МА)

Поворотно-наклонные столы FTT 380 / 750 / 1500 (тип МА)

Поворотно-наклонные столы (наклон вручную) 380 - 1500 кг с дистанционным регулятором

Поворотно-наклонные столы FTT 750 - FTT 70000 (тип МО)

Поворотно-наклонные столы (наклон с помощью двигателя) 750 - 70 000 кг с дистанционным регулятором

Рекомендуемые области применения

Позиционирование деталей и механизированная сварка

Наклон с помощью трехфазного тормозного электродвигателя с червячной передачей, через ведущую шестерню на зубчатый сегмент, оснащенный концевыми выключателями (МО) Планшайба с центрирующими пазами обработана для крепления детали Пульт управления с главным выключателем

Функции кабельного дистанционного регулятора

- Выключатель: поворот влево-стоп-вправо
- Клавишный выключатель: наклон вверх-вниз (МО)
- Потенциометр скорости поворота
- Клавиша аварийного выключения

Дополнительные компоненты

Монтажный набор концевого выключателя 360° и кулачок для узла поворота
Монтажный набор кодера
Пульт управления FCU-20
Пульт управления FCU-50
Педаль дистанционного управления FRC-1 (старт-стоп) с кабелем 3 м
Педаль дистанционного управления FRC-2 (старт-стоп-скорость) с кабелем 3 м
Педаль дистанционного управления FRC-3 (старт-стоп-выбор направления) с кабелем 3 м
Педаль дистанционного управления FRC-5 (старт-стоп-направление-скорость ролика)
Трехкулачковый патрон FGC
Быстрозажимный патрон FSG
Монтажный набор для зажимного патрона



Поворотные столы FRT 50/HS125/H/V, FRT 150/HS125/H/V

Горизонтальные / вертикальные поворотные столы с полым валом

Рекомендуемые области применения

Позиционирование деталей и механизированная сварка

Дополнительные компоненты и принадлежности

Пульт управления FCU-10

Пульт управления FCU-20

Пульт управления FCU-50

Педал дистанционного управления FRC-1 (старт-стоп) с кабелем 3 м

Педал дистанционного управления FRC-2 (старт-стоп-скорость) с кабелем 3 м

Педал дистанционного управления FRC-3 (старт-стоп-выбор направления) с кабелем 3 м

Педал дистанционного управления FRC-5 (старт-стоп-направление-скорость ролика)

Зажимной патрон FGC, FSG, FMC

Монтажная плата для зажимного патрона

Монтажный набор: отбор тока 800 А

Кулачок переключения для сегментной сварки

Редуктор (нестандартное число оборотов)

Инкрементный датчик

Прикрученные опорные ножки

Серийное оснащение

Постоянное число оборотов

Двигатель переменного тока Отбор

сварочного тока 400 А/ 50 мм²

Подготовлен к сегментной сварке

Внутренний диаметр полого вала 125 мм

Концевой выключатель при вращательном движении (360°)

Планшайба обработана для крепления

детали / зажимных кулачков

Защитное перекрытие (узел поворота)

Технические данные	FRT 50/HS125/H/V	FRT 150/HS125/H/V
Макс, нагрузка по горизонтали	50 кг	150 кг
Диаметр планшайбы / толщина материала	450 / 16 мм	450 / 16 мм
Зажимной шлиц	3x 120°	3x 120°
Крепежные отверстия	согласно DIN 6350	согласно DIN 6350
Привод	Двигатель переменного тока	Двигатель переменного тока
Скорость	0,9 - 7,0 об/мин	0,3 - 6,0 об/мин
Габариты	340 мм	542 мм
•А	540 мм	мм
•В	590 мм	710 мм
•С	571 мм	мм
•D	315 мм	490 мм
•E	450 мм	мм
•F		481 мм
Угловой зазор планшайбы	1,2 °	0,25 °
Макс, передача сварочного тока	400 А	400 А
Напряжение сети / частота	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц
Внутренний диаметр полого вала	125 мм	125 мм
Собственный вес	90 кг	145 кг



Поворотные столы FRT 1000/H, 2000/H, 5000/H, 10000/H

Горизонтальные поворотные столы для нагрузки 1000 - 10 000 кг с дистанционным регулятором

Дополнительные компоненты

Монтажный набор концевого выключателя 360° и кулачок для узла поворота
 Монтажный набор кодера
 Пульт управления FCU-20
 Пульт управления FCU-50
 Педаль дистанционного управления FRC-1 (старт-стоп) с кабелем 3 м
 Педаль дистанционного управления FRC-2 (старт-стоп-скорость) с кабелем 3 м
 Педаль дистанционного управления FRC-3 (старт-стоп-выбор направления) с кабелем 3 м

Педаль дистанционного управления FRC-5 (старт-стоп-направление-скорость)
 Трехкулачковый патрон FGC
 Быстрозажимный патрон FSG
 Монтажный набор для зажимного патрона

Рекомендуемые области применения

Позиционирование деталей и механизированная сварка

Серийное оснащение

Плавное регулирование скорости поворота
 Вращение передается трехфазным тормозным электродвигателем, управляемым преобразователем частоты, через ведущую шестерню на зубчатое колесо; опора на крупных конических роликовых подшипниках

Планшайба с центрирующими пазами обработана для крепления детали Пульт управления с главным и аварийным выключателями

Кабельный дистанционный регулятор

Функции

- Выключатель: поворот влево-стоп-вправо
- Потенциометр скорости поворота

Технические данные	FRT 1000/H	FRT 2000/H	FRT 5000/H	FRT 10000/H
Макс. нагрузка по горизонтали	1000 кг	2000 кг	5000 кг	10 000 кг
Поворотный привод	Двигатель переменного тока	Двигатель переменного тока	Двигатель переменного тока	Двигатель переменного тока
Скорость поворота	0,08 - 2,0 об/мин	0,06 - 1,5 об/мин	0,06 - 1,5 об/мин	0,04 - 1,00 об/мин
Макс. вращающий момент	1500 Нм	3000 Нм	7500 Нм	15 000 Нм
Т-образные шлицы для болтов	M 16	M 16	M 16	M 16
• Допустимый эксцентриситет	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
• Диаметр планшайбы	1000 мм	1100 мм	1200 мм	1300 мм
• Рабочая высота	300 мм	310 мм	320 мм	330 мм
Кабельный дистанционный регулятор	3 м	3 м	3	3
Сетевой кабель со штекером	да	да	да	да
Напряжение сети / частота	230 В / 1 / 50 Гц	230 В / 1 / 50 Гц	230 В / 1 / 50 Гц	230 В / 1 / 50 Гц
Макс. передача сварочного тока	400 А	400 А	600 А	600 А
Собственный вес поворотного стола	300 кг	350 кг	400 кг	480 кг



Роликовая опора FRU 1000 (тип CR)

Поворотное приспособление для емкостей весом до 2000 кг

Рекомендуемые области применения

изготовлении оборудования, резервуаров и трубопроводов, а также в машиностроении

Дополнительные компоненты

Вращение и позиционирование деталей при Пульт управления FCU-10

Педаль дистанционного управления FRC-1 (старт-стоп) с кабелем 3 м

Педаль дистанционного управления FRC-2 (старт-стоп-скорость) с кабелем 3 м

Педаль дистанционного управления FRC-3 (старт-стоп-выбор направления) с кабелем 3 м

Педаль дистанционного управления FRC-5 (старт-стоп-направление-скорость)

Соединение вращения с кабелем массы

Серийное оснащение

Поворотное приспособление для емкостей
Приводной блок с двигателем переменного тока (преобразователь частоты) Блок холостых роликов Полиуретановые ролики

Возможность работы с высокочастотными источниками

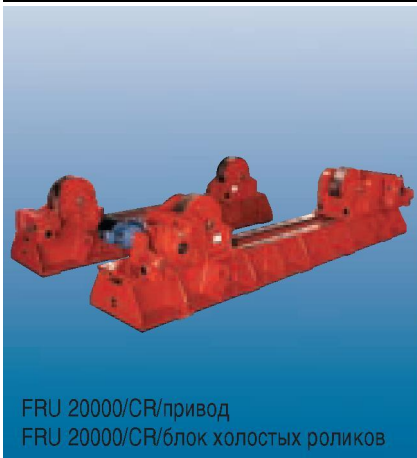
Возможность ускоренной настройки

колесным болтом

Транспортные петли

Опорные ножки

Технические данные	FRU 1000/D50-3000/CR/привод	FRU 1000/P50-3000/CP/блок холостых роликов
Грузоподъемность каждого блока	1000 кг	1000 кг
Количество ведущих колес	1	
Мин. - макс. диаметр детали	50 - 3000 мм	50 - 3000 мм
Скорость поворота	16 - 260 см/мин	
Количество колес на блок	2	2
Диаметр / ширина колеса	200 мм/ 50 мм	200 мм/ 50 мм
Собственный вес каждого блока	77 кг	55 кг



FRU 20000/CR/привод

FRU 20000/CR/блок холостых роликов

Роликовые опоры FRU (тип CR)

Поворотное приспособление для емкостей весом 3000 - 100 000 кг, с дистанционным регулятором

Рекомендуемые области применения

Вращение и позиционирование деталей при изготовлении оборудования, резервуаров и трубопроводов, а также в машиностроении

Дополнительные компоненты

Монтажный набор тахогенератора для отображения скорости

Монтажный набор инкрементного датчика

Непрерывно вращающаяся передача массы
Синхронное управление приводными блоками

Монтажный набор для настройки расстояния между роликами вручную с помощью ходового болта

Тележка (моторизованная DV-MO / ручная DV-MA)

Рельс А 55

Интерфейс 0 - 10 В

Серийное оснащение

Надежная сварная стальная конструкция. Верхняя и нижняя части обработаны с целью создания ровной поверхности прилегания.

Приводной блок с регулируемым трехфазным редукторным двигателем, поддерживающим настройку скорости вращения

Управление с помощью преобразователя частоты

Ручная настройка расстояния между роликами в зависимости от диаметра детали

Два ролика на каждом блоке (стальной сердечник с напрессованной сменной полиуретановой шиной, на шарикоподшипниках)

Сетевой кабель с вилкой

Возможность работы с высокочастотными источниками

Краска RAL 3020 (красная)

Кабельный дистанционный регулятор 8 м

Функции

- Переключатель: поворот вперед-стоп-назад
- Потенциометр скорости поворота
- Клавиша аварийного выключения



FRU 25000/VP/привод
FRU 25000/VP/блок холостых роликов

Роликовые опоры FRU (тип VP — самоцентрирующиеся)

Поворотное приспособление для емкостей весом 3000 - 50 000 кг, с дистанционным регулятором

Рекомендуемые области применения

Вращение и позиционирование деталей при изготовлении оборудования, резервуаров и трубопроводов, а также в машиностроении

Дополнительные компоненты

Монтажный набор тахогенератора для отображения скорости
Монтажный набор инкрементного датчика
Непрерывно вращающаяся передача массы
Синхронное управление приводными блоками
Тележка (моторизованная DV-MO / ручная DV-MA)
Рельс А 55
Интерфейс 0 - 10 В

Серийное оснащение

Надежная сварная конструкция, по четыре ролика в каждом блоке (стальной сердечник с напесованной сменной полиуретановой шиной, не требующие ухода шарикоподшипники). 2 роликовых шарнирных соединения (балансиры, по 2 ролика на каждом) самостоятельно центрируются по диаметру детали (без какой-либо настройки), что позволяет легко позиционировать овалы, тонкостенные и очень тяжелые детали (равномерное распределение нагрузки).

Приводной блок с трехфазным редукторным двигателем (преобразователь частоты), поддерживающим настройку скорости вращения

Высокий и постоянный вращающий момент
Моторизованная или ручная тележка (дополнительно) на двух колесах с двумя крайними гребнями и двух гладких колесах, оснащенных не требующими ухода шарикоподшипниками. Небольшая высота погрузки.

Сетевой кабель с вилкой

Возможность работы с высокочастотными источниками

Краска RAL 3020 (красная)

Кабельный дистанционный регулятор 8 м

Функции

- Переключатель: поворот вперед-стоп-назад
- Потенциометр скорости поворота
- Выключатель для тележки: вперед-стоп-назад с фиксированной скоростью (дополнительно)
- Клавиша аварийного выключения



Серийное оснащение

Модульная система
Высокая точность позиционирования
Простой монтаж, высокая стабильность
Гальванически оцинкованная направляющая труба
Шпиндель с самозатормаживающейся трапецидальной резьбой



2 маховика для точного позиционирования осей

3 рукоятки зажима для фиксации направляющих труб Поворотная вертикальная ось (360°) Опора с крепежными отверстиями

Штативы FSB 230-270, FSB 730-770

Штативы

Рекомендуемые области применения

Позиционирование горелки вручную с помощью маховиков

Дополнительные компоненты

Узел поворота FSU 4/SR3607ML15/D50
Цапфа 30/L45
Держатель для механизированной горелки FTH 4
Внутренний диаметр 30 / 44,2 мм
Шаровой шарнир FSU 7/SR360" с держателем FTH
Держатель горелки
Монтажный набор
Пневматическое устройство подвода горелки FPT

Технические данные	FSB 230-270	FSB 730-770
Макс. нагрузка	15 кг	15 кг
Диапазон поворота по горизонтали и вертикали	360°	360°
Собственный вес	14,5 кг	21 кг
Длина хода по вертикали	230 мм	730 мм
Длина хода по горизонтали	270 мм	770 мм
Диаметр мачты	50 мм	50 мм
Диаметр консоли	60 мм	60 мм



FTU 1500-1000/ML25

Серийное оснащение

Поддержка высокочастотных источников
Постоянная скорость
Двигатель переменного тока
Вертикальный привод через зубчатый ремень
Горизонтальный привод через зубчатую рейку
Валовые опоры для детали
Опознавание конечного положения
Транспортные петли



Дополнительные компоненты

Пульт управления FCU-30, включая дистанционный регулятор FRC-30 (для позиционирования)
Монтажный набор для осевого перемещения FCU-30 (с FCU-20 / FCU-50)
Пульт управления FCU-60 (для позиционирования / механизированной сварки)
Дистанционный регулятор FRC-30 с кабелем 3,5 м

Штативы FTU 1000-1000, FTU 1500-1000, FTU 2000-1500

Штативы с моторизованной настройкой

Рекомендуемые области применения

Моторизованное позиционирование горелки и механическая сварка (MIG-MAG) по продольной оси

Ручная турель 600
Опора FRF 1600
Крепление для механизма подачи проволоки
Узел поворота FSU
Сферический шарнир FSU 7 с креплением для горелки FTH
Монтажный набор
Суппорт FGU

Технические данные	FTU 1000-1000	FTU 1500-1000	FTU 2000-1500
Макс, динамическая нагрузка	30 кг	25 кг	20 кг
Скорость по горизонтали	0,15 - 1,15 м/мин	0,15 - 1,15 м/мин	0,15 - 1,15 м/мин
Скорость по вертикали	0,13 - 1,00 м/мин	0,13 - 1,00 м/мин	0,13 - 1,00 м/мин
Вертикальный путь перемещения	1000 мм	1500 мм	2000 мм
Горизонтальный путь перемещения	1000 мм	1000 мм	1500 мм
Напряжение сети / частота	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц
Собственный вес	95 кг	105 кг	125 кг



FCB 2400-3000/ML170/DV-MO

Автоматический кронштейн FCB

Обычный штатив, монтируется на стационарном блоке или на тележке

Рекомендуемые области применения

Моторизованное позиционирование горелки, крепление системы крестовых суппортов и механическая сварка по продольной оси

Дополнительные компоненты

Платформа для управления системой, источник тока
Монтажные платы
Устройства для крепления горелки и узлы для настройки
Инкрементный датчик для оси сваривания
Тележка моторизованная (DV-MO) или ручная (DV-MA)
Рельсовая система

Серийное оснащение

Мачта (поворачивается на 360°) на ручной турели (сферическое поворотное соединение) со стопорными устройствами (фиксируются в каждом положении), установлена на прочном стальном основании (стационарный базовый блок)
Габаритные размеры мачты (труба прямоугольного сечения) 250 x 320 мм
Обработанные направляющие планки приварены к мачте и консоли Мачта и консоль установлены на сферическом поворотном соединении Направляющие ролики мачты и консоли оснащены герметизированными подшипниками и эксцентрическими осями,

позволяющими осуществлять точное центрирование
Вертикальный привод с улавливающим приспособлением
Вертикальный привод через стальной канат, канатный барабан и двигатель переменного тока с электромагнитным тормозом
Привод консоли через двигатель переменного тока и комбинацию зубчатого колеса и зубчатой рейки
Габаритные размеры консоли (труба прямоугольного сечения) 80 x 230 мм
Держатель шлангпакета и цепь управления питанием

Петли для транспортировки краном
Концевые выключатели
Блок управления установлен на мачте. поддерживает следующие функции: вперед-стоп-назад-вверх-вниз-потенциометр скорости консоли-аварийное выключение.
Дистанционный регулятор с кабелем, поддерживает те же функции, что и блок управления
Сетевой кабель 10 м без штекера



FCB 3000-4000/ML420

Сверхмощный автоматический кронштейн FCB

Сверхмощный штатив, монтируется на стационарном блоке или на тележке

Рекомендуемые области применения

Моторизованное позиционирование горелки, крепление системы крестовых суппортов и механическая сварка по продольной оси

Дополнительные компоненты

Платформа для управления системой, источник сварочного тока
Монтажные платы
Устройства для крепления горелки и узлы для настройки
Инкрементный датчик для оси сваривания
Моторизованный базовый блок (тележка)
Рельсовая система

Серийное оснащение

Мачта (поворачивается на 360°) на ручной турели (сферическое поворотное соединение) со стопорными устройствами (фиксируются в каждом положении), установлена на прочном стальном основании (стационарный базовый блок)
Габаритные размеры мачты (труба прямоугольного сечения) 412x540 мм
Обработанные направляющие планки приварены к мачте и консоли Мачта и консоль установлены на сферическом поворотном соединении Направляющие ролики мачты и консоли

оснащены герметизированными подшипниками и эксцентрическими осями, позволяющими осуществлять точное центрирование
Вертикальный привод с улавливающим приспособлением
Вертикальный привод через стальной канат, канатный барабан и двигатель переменного тока с электромагнитным тормозом
Привод консоли через двигатель переменного тока и комбинацию зубчатого колеса и зубчатой рейки Габаритные размеры консоли (труба

прямоугольного сечения) 220 x 390 мм
Держатель шлангпакета и цепь управления питанием
Петли для транспортировки краном
Концевые выключатели
Блок управления установлен на мачте, поддерживает следующие функции: вперед-стоп-назад-вверх-вниз-потенциометр скорости консоли-аварийное выключение.
Дистанционный регулятор с кабелем, поддерживает те же функции, что и блок управления
Сетевой кабель 10 м, без штекера

Технические данные	FCB 3000-4000	FCB 4000-5000	FCB 5000-6000	FCB 5000-4000
Макс. нагрузка (на конце консоли)	420 кг	420 кг	420 кг	420 кг
Скорость по горизонтали	10-200 см/мин	10-200 см/мин	10-200 см/мин	10-200 см/мин
Скорость по вертикали	200 см/мин	200 см/мин	200 см/мин	200 см/мин
Вертикальный путь перемещения	3000 мм	4000 мм	5000 мм	5000 мм
Горизонтальный путь перемещения	4000 мм	5000 мм	6000 мм	4000 мм
Напряжение сети / частота	3 x 415 В/ 60 Гц	3 x 415 В/ 60 Гц	3 x 415 В/ 60 Гц	3 x 415 В/ 60 Гц
Собственный вес	5600 кг	6050 кг	6500 кг	6000 кг



Тележка FDV 10

Тележка продольного перемещения с дистанционным регулятором

Рекомендуемые области применения

Механизированная сварка (MIG-MAG) продольных швов

Дополнительные компоненты

Переходные кольца FRR для держателя горелки

Серийное оснащение

Тележка
Компактная конструкция
4-колесный двигатель через шаговый привод
Колеса с резиновой контактной поверхностью (резиновые кольца круглого сечения)
Ведение сварного шва с помощью регулируемых направляющих роликов

Микропроцессорное управление
Опознавание концевого положения в обоих направлениях

Крестовый суппорт 75 x 50 мм
Держатель горелки наклоняется и поворачивается (диаметр 38 мм)
Кабель управления для двигателя 5 м

Кабель управления для источника тока (Tuchel) 3 м
Дистанционный регулятор FCU-RC с ЖК-дисплеем /
2-строчный, кабель 800 мм
Выбор языка на ЖК-дисплее

Функции FCU-RC

- Увеличение / уменьшение значений
- Путь сварки (см)
- Путь при ускоренном ходе (см)
- Время заварки кратера
- Включение/ выключение сварки (2-тактный режим)
- Включение/ выключение сегмента
- Направление перемещения влево-вправо
- Остановка перемещения / сварки / сегмента

Технические данные	FDV 10
Макс, нагрузка	10 кг
Положение сварки	горизонтально
Способ сварки	MIG/MAG
Режим сварки	2-тактный
Привод	шаговый двигатель
Скорость	100 - 1500 мм/мин
Блок питания	внешний
Напряжение сети / частота	230 В / 50 - 60 Гц
Потребляемая мощность	50 ВА
Управляющее напряжение	24 В постоянного тока
Сетевой кабель со штекером	10
Управляющая линия для двигателя	5 м
Управляющая линия для источника тока (Tuchel)	3 м
Ширина колеи	185 мм
Габариты (Д x Ш x В)	380 x 240 x 800 мм
Собственный вес тележки	14 кг



Тележка FDV 25

Тележка продольного перемещения

Рекомендуемые области применения

Механизированная сварка (MIG-MAG) продольных швов

Дополнительные компоненты

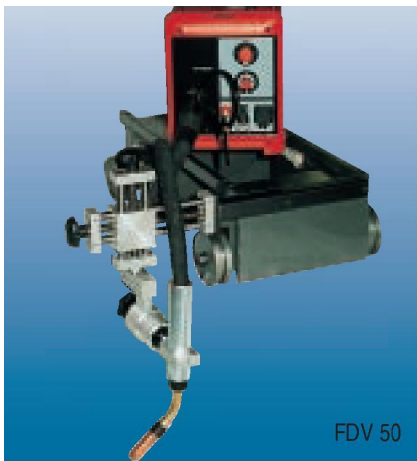
Дистанционный регулятор FRC-40 с кабелем 3 м
Крепление для дистанционного регулятора FRC
Шпиндельный крестовый суппорт FGU 4
Цапфа 30/L45
Монтажный набор
Шаровой шарнир FSU 7/SR360" с держателем FTH
Переходные кольца FRR для держателя горелки

Серийное оснащение

Компактная конструкция 4-колесный двигатель через шаговый привод
Колеса с резиновой контактной поверхностью (вулканизированные)
Хорошая боковая устойчивость
Ведение сварного шва с помощью регулируемых направляющих роликов

Интегрированная система измерения пути перемещения
Блок питания и силовой блок SPS интегрированы в тележку
Опознавание концевого положения в обоих направлениях

Технические данные		FDV 25
Макс, нагрузка FDV 25	25 кг	Потребляемая мощность 180 ВА
Положение сварки	горизонтально	Управляющее напряжение 24 В постоянного тока
Способ сварки	MIG-MAG	Сетевой кабель со штекером 12
Режим сварки	2- / 4-тактный	Управляющая линия для источника тока (Tuchel) 10 м
Привод	шаговый двигатель	Ширина колеи 240 мм
Скорость	10 - 2400 мм/мин	Габариты FDV 25 (Д x Ш x В) 515 x 275 x 220 мм
Блок питания	встроен в тележку	
Напряжение сети /	230 В / 50 - 60 Гц	Собственный вес тележки FDV 25 19,5 кг



FDV 50



FDV 80

Серийное оснащение

Стабильная компактная модульная конструкция
Хорошая боковая устойчивость
Блок питания и силовой блок SPS интегрированы в тележку
Усиленная рама и монтажная цапфа для механизма подачи проволоки

Отсоединяемый двигатель (FDV 50)
Вискозный амортизатор для обеспечения плавного хода (FDV 80)
Интегрированная система измерения пути перемещения (FDV 80)
4 транспортные петли (FDV 80)

Тележки FDV 50 / FDV 80

Тележка продольного перемещения

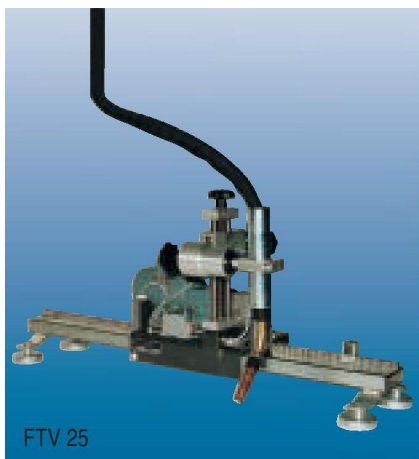
Рекомендуемые области применения

Механизированная сварка (MIG-MAG) продольных швов

Дополнительные компоненты

Дистанционный регулятор FRC-9 с кабелем 3 м (FDV 50)
Дистанционный регулятор FRC-40 с кабелем 3 м (FDV 80)
Крепление для дистанционного регулятора FRC
Механическая система ведения сварного шва (FDV 80)
Устройство для крепления горелки и узлы для настройки
Переходные кольца FRR для держателя горелки
Колеса стальные с канавкой / без канавки
Рельсовая система
Монтажный набор для датчика конечных положений
Регулируемые по горизонтали направляющие ролики
Зажим VR для двух механизмов подачи проволоки

Технические данные	FDV 50	FDV 80
Макс, нагрузка	50 кг	80 кг
Положение сварки	горизонтально	горизонтально
Способ сварки	MIG/MAG	MIG/MAG
Режим сварки	2-тактный	2- / 4-тактный
Привод	двигатель переменного тока (2-колесный привод)	шаговый двигатель (4-колесный привод)
Колеса	стальные с канавкой	с полиуретановой контактной поверхностью
Скорость	10-2400 мм/мин	10-3000 мм/мин
Блок питания	встроен в тележку	встроен в тележку
Напряжение сети / частота	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц
Потребляемая мощность	180 ВА	300 ВА
Управляющее напряжение	24 В постоянного тока	24 В постоянного тока
Сетевой кабель со штекером	5	12м
Управляющая линия для двигателя	3,5 м	интегрирована
Управляющая линия для источника тока (Tuchel)	6,5 м	Ю
Ширина колеи	370 мм	380 мм
Габариты (Дх Шх В)	790 x 433 x 345 мм	803 x 450 x 390 мм
Собственный вес тележки	41 кг	70 кг



FTV 25

Серийное оснащение

Компактная конструкция
4 колеса с регулируемой, не требующей ухода контактной поверхностью
Привод через зубчатое колесо / зубчатую рейку
Датчик конечного положения в обоих направлениях



FTV 20/50

Дополнительные компоненты

Дистанционный регулятор FRC-9 с кабелем 3 м (FTV 25)
Дистанционный регулятор FRC-40 с кабелем 3 м (FTV 20 / FTV 50)
Крепление для дистанционного регулятора FRC
Шпиндельный крестовый суппорт FGU 4
Регулирование вручную 140 x 75 мм
Цапфа 30/L45
Шаровой шарнир FSU 7/SR360" с держателем FTH
Переходные кольца FRR для держателя горелки

Тележки FTV 20 / FTV 25 / FTV 50

Тележки продольного перемещения

Рекомендуемые области применения

Механизированная сварка продольных швов в положении РА (FTV 20 / FTV 25), а также в положениях РА, РС, РГ, РФ (FTV 50)

Крепление для механизма подачи проволоки
Рельсовая система с зубчатой рейкой
Система управления питанием
Соединительная муфта для удлинения рельсовой системы
Кулачок конечного выключателя
Монтажная система: магнит с монтажной плитой
Положение РА
Система вакуумного крепления

Технические данные	FTV 20	FTV25	FTV 50
Макс, нагрузка	20 кг	25 кг	50 кг
Положение сварки	РА	РА	РА, РС, РГ, РФ
Способ сварки	MIG-MAG / WIG / плазменная сварка	MIG-MAG	MIG-MAG / WIG / плазменная сварка
Режим сварки	2- / 4-тактный	2-тактный	2- / 4-тактный
Привод	шаговый двигатель	двигатель переменного тока	шаговый двигатель (электромагнитный тормоз)
Скорость	10 - 1800 мм/мин	10 - 1800 мм/мин	10 - 1800 мм/мин
Блок питания	встроен в тележку	внешний	встроен в тележку
Напряжение сети / частота	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц	230 В / 50 - 60 Гц
Потребляемая мощность	180 ВА	180 ВА	300 ВА
Управляющее напряжение	24 В постоянного тока	24 В постоянного тока	24 В постоянного тока
Сетевой кабель со штекером	12 м	5 м	12 м
Управляющая линия для двигателя	интегрирована	3,5 м	интегрирована
Управляющая линия для конечного выключателя	интегрирована	3,5 м	интегрирована
Управляющая линия для источника тока (Tuchel)	10 м	6,5 м	интегрирована
Габариты (Д x Ш x В)	440 x 230 x 260 мм	520 x 320 x 210 мм	440 x 230 x 375 мм
Собственный вес тележки	18 кг	15,4 кг	25 кг



Производственно-торговая фирма «АБизнес»

Донецк: (062) 3872359 (050) 2672103, abiznes.don@mail.ru

Краматорск: (06264) 53203, (0626) 414571, abiznes@krm.net.ua