

Полуавтоматы

VarioStar (ВариоСтар) – 357 / 457

MIG/MAG - сварка

Назначение:

Полуавтоматы сварочные стандартного типа со ступенчатым переключением и режимом синергетики предназначены для сварки низкоуглеродистой стали, хром-никелевых сплавов и алюминия в самых жестких условиях эксплуатации. Изготавливается в 2-х вариантах:

VST-357/457 – компакт (встроенный механизм подачи);
VST-357-2/457-2 – с выносным механизмом подачи.

Область применения:

От обработки листового металла до машино- и аппаратостроения и далее вплоть до тяжелого машиностроения с улучшенным формированием швов во всех пространственных положениях.

Перечень возможностей и настраиваемых параметров в комплектации «стандарт»:

- Плавная регулировка скорости подачи проволоки с выносного механизма (0-18 м/мин)
- Программы сварки для черной стали, нержавеющей стали, Al – сплавов как проволоками сплошного сечения так и порошковыми (программный блок MC 57- 20 программ)
- Цифровая индикация:
 - тока;
 - напряжения;
 - толщины материала;
 - скорости подачи проволоки
- Функция запоминания рабочих сварочных параметров с дальнейшей их индикацией
- Четыре режима работы: 2-х тактный, 4-х тактный, интервальный и точечный
- Заправка проволоки при отключенном токе и газе
- Механизм подачи с 4-мя ведущими роликами
- Экономичность по потребляемому току благодаря высокому КПД
- Регулируемое время продувки газа в начале сварочного цикла (0-3,0 с)
- Регулируемое время продувки газа в конце сварочного цикла (0-4,0 с)
- Регулируемое время интервальной сварки (0,2-4,0 с) и паузы (0,1-0,8 с)
- Регулируемое время точечной сварки (0,2-4,0 с)
- Регулируемая начальная скорость подачи (мягкий старт) 0-100% от рабочей скорости
- Автоматический переход с начальной скорости подачи проволоки к рабочей
- Вентилятор с температурным регулированием
- Термозащита от перегрузки
- Индикатор нестабильной переходной дуги
- Терморегулируемый индикатор перегрева
- Индикация кода неполадки
- Функция контроля газа
- Регулируемое автоматическое дожигание электрода в конце сварки
- Эргономичная сварочная горелка 300А/400А длиной 3,5м
- Специальные выходные характеристики для CO₂ и газовой смеси (CO₂+Ar)
- Встроенная розетка для подключения подогревателя газа – 36В.

Технические характеристики:

Тип аппарата	VST-357	VST-357-2	VST-457	VST-457-2
Напряжение сети +/-15%	3x380 В	3x380 В	3x380 В	3x380 В
Диаметр сварочной проволоки	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
Потребляемая мощность, кВА при: ПВ 100% ПВ 60%	11,2 16,4	11,2 16,4	16,7 24,4	16,7 24,4
Cos phi 1	0,93(150А)	0,93(150А)	0,90(150А)	0,90(150А)
КПД	80%(100А)	80%(100А)	80% (200А)	80% (200А)
Диапазон сварочного тока	30-370 А	30-370 А	35-500 А	35-500 А
Сварочный ток 10 мин/25°C при : ПВ 60% ПВ 100%	350А 280А	350А 280А	450А 360А	450А 360А
Рабочее напряжение	15,5-32,5 В	15,8-32,5 В	15,8-39,0 В	15,8-39,0 В
Напряжение ХХ	43 В	43 В	54 В	54 В
Кол-во ступеней переключения	3x7	3x7	4x7	4x7
Кол-во дроссельных отводов	2	2	3	3
Степень защиты	IP23	IP23	IP23	IP23
Охлаждение	Воздушное / жидкостное	Воздушное / жидкостное	Воздушное / жидкостное	Воздушное / жидкостное
Размеры источника (д/ш/в), мм	895/465/860	895/465/860	895/465/750	895/465/860
Масса источника	138 кг.	123 кг.	160 кг.	146 кг.
Масса механизма подачи VR-57 4R	встроенный	17 кг.	встроенный	17 кг.

Опции:

Механизм подачи VR – MINI 4R\2R (вес 12,5\11,5 кг) – под катушку D=200мм
Горелка сварочная длиной 4,5м или горелка Push-Pull (Тяни – Толкай)
Соединительный шланг – пакет 1, 5, 7, 10, 15, 20, 25м
Тележка для механизма подачи VR-57 4R
Блок водяного охлаждения для горелки
Комплект для сварки алюминиевой, нержавеющей или порошковой проволоками
Комплектация горелкой BINZEL® с евроразъемом
Регулятор расхода, подогреватель защитного газа

Стандартный комплект поставки:

- источник питания;
- программный блок;
- комплект роликов;
- подающий механизм;
- сварочная горелка;
- кабель-масса.

Фирма АБизнес выполняет:

- консультирование и подбор оборудования;
- доставку оборудования заказчику;
- пуско-наладочные работы;
- гарантийное и сервисное обслуживание, ремонт;
- поставку запасных и сменных частей, расходных материалов.

Донецк: (062) 3872359 (050) 2672103, abiznes.don@gmail.com
Краматорск: (06264) 53203, (0626) 414571, abiznes.krm@gmail.com