

Umlaufkühl- aggregate WK 23 / WK 43

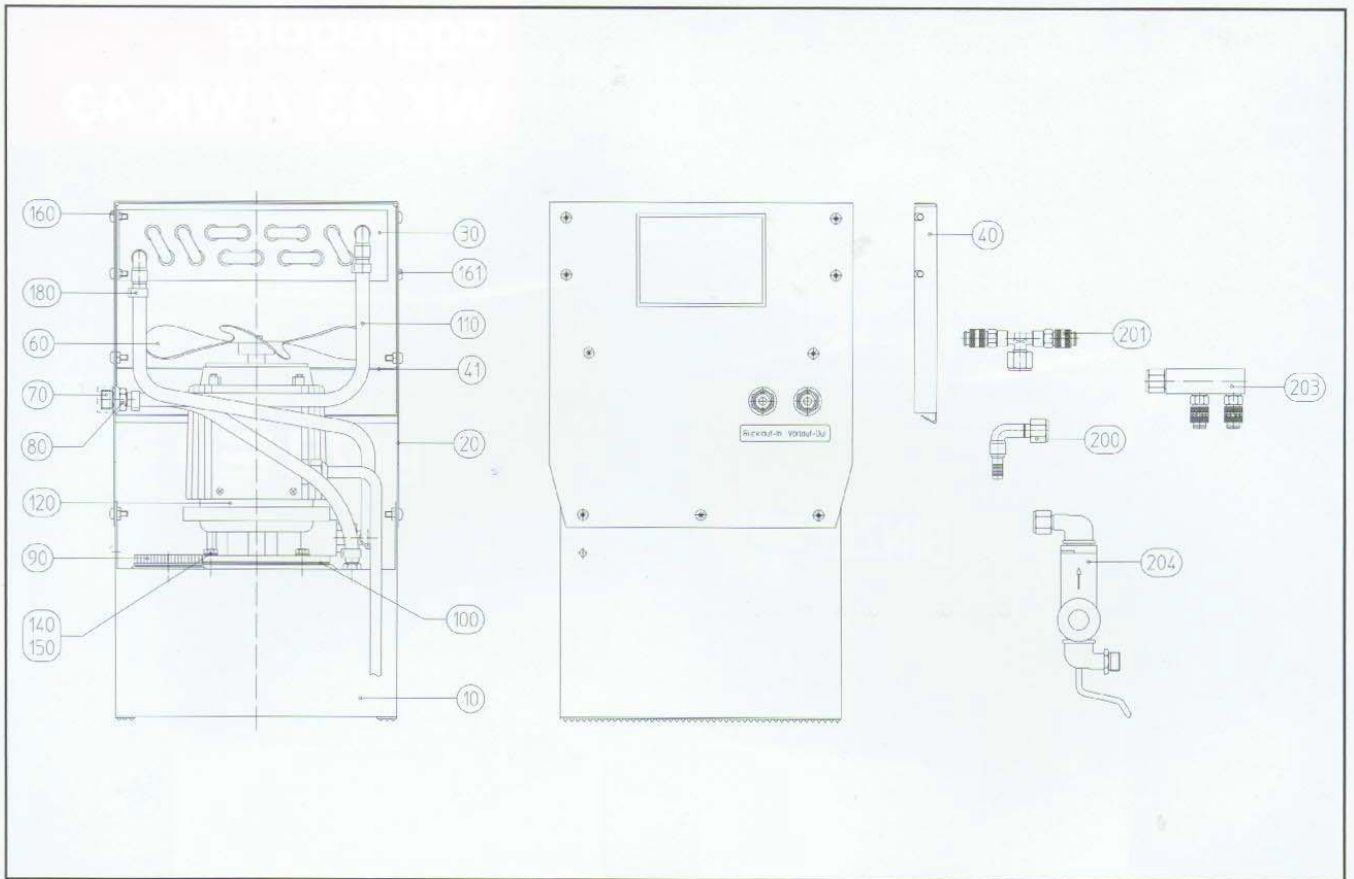


Typ	Netzspannung	Frequenz	Motorleistung	Stromaufnahme	Best.-Nr.
WK 23	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,7 A	850.0214
	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0135
	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0210
	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,9 A/1,8 A	850.0144
WK 43	115 V	50 Hz	0,35 kW	6,7 A	850.0215
	115 V	60 Hz	0,35 kW	6,5 A	850.0156
	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159
	230 V	60 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0211
	240/415 V	50 Hz	0,50 kW	2,9 A/1,8 A	850.0165

Betriebshinweise und Technische Daten siehe Seite 3.

Schweißen & Schneiden auf den Punkt gebracht.





Baugruppe	Pos.	Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Gehäuse und Tauchpumpe	10	Tank kpl.		850.0007
	20	Haube WK 23		850.0016
		Haube WK 43		850.0022
	30	Kühler 2-reihig WK 23		850.0026
		Kühler 4-reihig WK 43		850.0027
	40	Frontblech WK 23		850.0041
		Frontblech WK 43		850.0047
	41	Schutzblech		850.0247
	60	Lüfterflügel		850.0053
	70	Wasseranschlußnippel G 3/8"		850.0057
	80	Sechskantmutter M12x1		500.0080
	90	Verschlußgarnitur		850.0059
	100	Dichtungsring		850.0060
	110	Schlauch 3 schwarz 8,5x2,15	per Meter	109.0013
	120	Tauchpumpe mit Motor 115 V/50 HZ		850.0216
		Tauchpumpe mit Motor 115 V/60 HZ		850.0202
		Tauchpumpe mit Motor 230 V/50 HZ		850.0203
		Tauchpumpe mit Motor 230 V/60 HZ		850.0209
		Tauchpumpe mit Motor 240/415 V/50 HZ		850.0204
	140	Scheibe Ø 6,0 mm	VE 20 Stck.	001.0148
150	Sechskantschraube M6x20	VE 20 Stck.	009.0161	
160	Linsenkopfschraube M5x6	VE 20 Stck.	079.0039	
161	Linsenkopfschraube M5x12	VE 20 Stck.	079.0037	
180	Einohrklemme Ø 14,5 mm	VE 20 Stck.	173.0010	

Baugruppe	Pos.	Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Zubehör	200	Anschluß (90° abgewinkelt)		850.0037
	201	T-Stück (zum Anschluß von zwei Brennern)		850.0189
	203	Winkelanschluß (90° abgewinkelt, zum Anschluß von zwei Brennern)		850.0235
	204	Durchflußwächter mit G 3/8" Anschluß		850.0033

Betriebshinweise

1. Als Kühlmittel empfehlen wir BTC-15. Das Spezial-Kühlmittel von BINZEL mit Frostschutz bis minus 15 °C für alle flüssiggekühlten Schweißanlagen.

Argumente:

- Nicht leitend im Sinne der Schweißtechnik bezüglich Leerlauf- und Arbeitsspannungen.
- Wichtig bei allen Brennern mit beaufschlagter HF, zwei Potentialen wie bei Plasma und allen geerdeten, metallischen Kühlmittel tanks.
- Verhindert Elektrolytkorrosion bei Brennern mit unterschiedlichen Metallkombinationen und engen Nennweiten im Kühlkreislauf.
- Erhöht die Lebensdauer von Brenner, Schlauchpaket, Pumpe und Kühler.
- Ungefährlich für Mensch und Umwelt.

2. Anschluß nur über Motorschutzschalter!

3. Der Einbau eines Durchflußwächters (850.0033) wird empfohlen!

Für Motor und Pumpe wird keine Garantie übernommen, da wir auf die Faktoren Qualität, Reinheit und Füllstand des Kühlmittels, sowie die bestimmungsgemäße Installation der Punkte 2. und 3. keinen Einfluß haben.

Technische Daten

Typ:	WK 23	WK 43
Wärmetauscher:	2-reihig	4-reihig
Tauchpumpe 50 Hz (Schutzklasse IP 54):		
- Förderleistung:	Qmax 35 l/min	Qmax 35 l/min
- Förderhöhe:	Hmax 32 m	Hmax 32 m
Tauchpumpe 60 Hz (Schutzklasse IP 54):		
- Förderleistung:	Qmax 40 l/min	Qmax 40 l/min
- Förderhöhe:	Hmax 32 m	Hmax 32 m
Kühlleistung (RT=22° C):	1250 W bei max. Durchfluß 1050 W bei 1 l/min	1575 W bei max. Durchfluß 1320 W bei 1 l/min
Maße (BxTxH):	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Gewicht:	17 kg	18 kg
Tankinhalt:	7 l	7 l

Schweißen & Schneiden auf den Punkt gebracht.



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: ++49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59-191 Inland
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59-194 Export
Internet: www.binzel-abicor.com