

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 170 A bis 270 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner ABIMIG® GRIP A luftgekühlt mit dem innovativen 2-Komponenten-Handgriff-System „GRIP“ verbinden Ergonomie und Griffigkeit mit allen gängigen Modulvarianten (für Schalt- und Regelfunktionen) sowie „Taster oben“-Lösungen. „GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling.

Darüber hinaus begeistern die Brenner der Serie ABIMIG® GRIP A vor allem durch das neuentwickelte Low-Weight Bikox®, das den deutlich gewichtsreduzierten Brennern eine perfekte Balance verleiht und somit ein ermüdungsarmes Arbeiten in allen Schweißpositionen ermöglicht.

Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Low-Weight Bikox® – bis zu 50 % Gewichtsvorteil
- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ Weichkomponenten im Griffbereich, Daumenstütze und Kugelgelenk – bietet optimale Griffsicherheit in allen Schweißpositionen
- Schraubbare Gasdüse mit Thermoprotect-Isolation – gewährleistet extrem hohe Standzeiten
- Funktions-Integrierter Düsenstock (Gasverteiler, Gasdüsenträger und Düsenstock in einem) – reduziert die Lagerhaltung
- Laminare Gasführung – exzellente Gasabdeckung sorgt für beste Schweißergebnisse
- Wechselbarer Gasdüsensitz – „verlängert“ den Lebenszyklus des Brennerhalses und senkt somit Instandhaltungskosten
- Elektrisch isolierte Spirale sowie Überwurfmutter (am Zentralstecker) bei ABIMIG® GRIP A 155 bis 355 – ermöglicht die Lichtbogenüberwachung während des Schweißprozesses



ABIMIG® GRIP A 155 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	240 A / 190 A CO ₂
	220 A / 170 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	0,6–1,0 mm

ABIMIG® GRIP A 255 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	270 A / 240 A CO ₂
	220 A / 170 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	0,8–1,2 mm

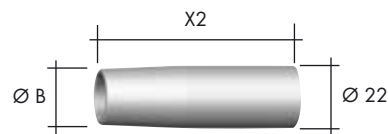
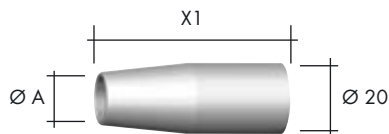
Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP A 155 LW	Typ MB	767.D600.1	767.D601.1	767.D602.1	45°	767.D603.1
ABIMIG® GRIP A 255 LW	Typ MB	767.D630.1	767.D631.1	767.D632.1	45°	767.D603.1

ABIMIG® GRIP A 155, ABIMIG® GRIP A 255

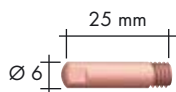
Verschleißteile

ABIMIG® GRIP A 155

ABIMIG® GRIP A 255



Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012

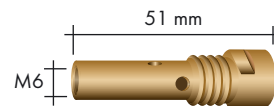
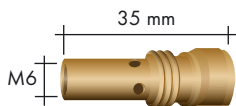


Stromdüse (VE=10)

M6

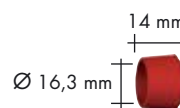
M6

E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Düsenstock (VE=5)

	006.D719	004.D624
--	----------	----------



Übergangsstück (VE=5)

	767.D607.5	767.D637.5
--	------------	------------

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 240 A bis 430 A

- Low-Weight Bikox® - bis zu 50% Gewichtsvorteil
- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ Weichkomponenten im Griffbereich, Daumenstütze und Kugelgelenk - bietet optimale Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Schraubbare Gasdüse mit Thermoprotect-Isolation - gewährleistet extrem hohe Standzeiten
- Funktions-Integrierter Düsenstock (Gasverteiler, Gasdüsenträger und Düsenstock in einem) - reduziert die Lagerhaltung
- Laminare Gasführung - exzellente Gasabdeckung sorgt für beste Schweißergebnisse
- Wechselbarer Gasdüsensitz - „verlängert“ den Lebenszyklus des Brennerhalses und senkt somit Instandhaltungskosten
- Elektrisch isolierte Spirale sowie Überwurfmutter (am Zentralstecker) bei ABIMIG® GRIP A 155 bis 355 - ermöglicht die Lichtbogenüberwachung während des Schweißprozesses

Zusätzlich bei ABIMIG® GRIP 405 LW:

- BIKOX® mit großem Strömungsquerschnitt - gewährleistet eine sichere Gasabdeckung
- Eigens konzipierte Stahl liner - garantieren eine optimale und konstante Drahtförderung



ABIMIG® GRIP A 305 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	315 A / 270 A CO ₂
	300 A / 240 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm

ABIMIG® GRIP A 355 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	340 A / 300 A CO ₂
	320 A / 270 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	1,0 - 1,6 mm

ABIMIG® GRIP A 405 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	430 A / 370 A CO ₂
	350 A / 300 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35 % / 60 %
Draht-Ø:	1,0 - 1,6 mm

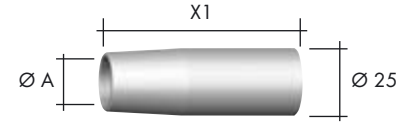
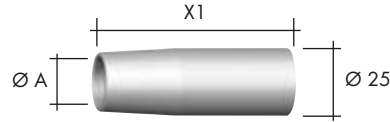
Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP A 305 LW	Typ MB	767.D660.1	767.D661.1	767.D662.1	45°	767.D663.1
ABIMIG® GRIP A 355 LW	Typ MB	767.D690.1	767.D691.1	767.D692.1	45°	767.D693.1
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Typ MB	767.D720.1	767.D721.1	767.D722.1	45°	767.D723.1

ABIMIG® GRIP A 305, ABIMIG® GRIP A 355, ABIMIG® GRIP A 405

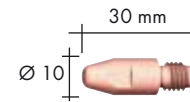
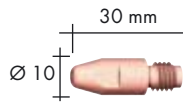
Verschleißteile

ABIMIG® GRIP A 305 ABIMIG® GRIP A 355

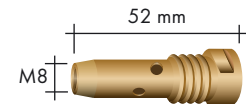
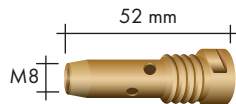
ABIMIG® GRIP A 405



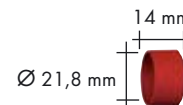
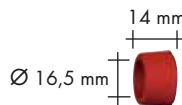
Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø A	X1	
Zylindrisch	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 21	72 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 18	72 mm	145.D021
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



Stromdüse (VE=10)		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590



Düsenstock (VE=5)		
M8	014.D745	014.D745



Übergangsstück (VE=5)		
	767.D668.5	767.D729.5

Spirale / Seele	Ø	305 / 355	405	305 / 355	405	305 / 355	405
		für 3 m	für 3 m	für 4 m	für 4 m	für 5 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	-	124.0012	-	124.0015	-
	Ø 1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	Ø 1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	Ø 1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	-	126.0008	-	126.0011	-
	Ø 1,0	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	Ø 1,2	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	Ø 1,6	126.0039	-	126.0042	-	126.0045	-
Kohle PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	-	127.0003	-	127.0004	-
	Ø 1,0	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	Ø 1,2	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	Ø 1,6	127.0010	-	127.0012	-	127.0013	-



MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“

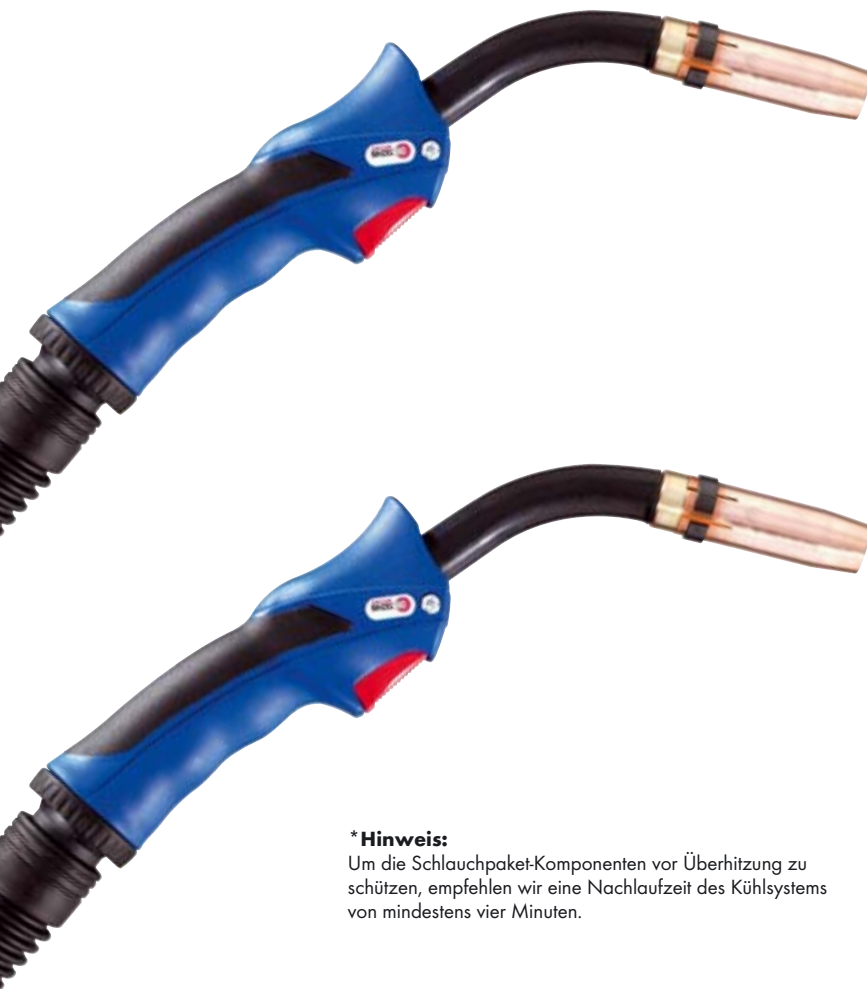
flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 400 A bis 575 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt mit dem innovativen 2-Komponenten-Handgriff-System „GRIP“ verbinden Ergonomie und Griffigkeit mit allen gängigen Modulvarianten (für Schalt- und Regelfunktionen) sowie „Taster oben“-Lösungen. „GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling.

Die flüssiggekühlten ABIMIG® GRIP W Brenner bestechen besonders im Bereich Impulsschweißen durch das optimierte Zweikreiskühlsystem, welches „extra coole“ Verschleißteile und somit hohe Standzeiten sichert.

Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Kühlmitteldurchfluss und neuartiger Wärmeableitung für optimale Strom- und Wärmeübertragung – garantiert geringere Spritzeranhaftung und somit extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Zusätzlicher Brennerhalsschutz durch einen UV-, ozon- und temperaturbeständigen Schutzschlauch – erhöht die Lebenszeit des Brenners
- Das neu konzipierte Brennerhals- und Handgriff-System ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk gewährleistet eine optimale Balance – auch bei extremen Schweißpositionen
- Bis auf den Düsenstock sind alle Verschleißteile der ABIMIG® GRIP W 555-Baureihe kompatibel mit der Brennerserie MB 401/501 – minimierte Lagerhaltung
- Mechanisch hoch belastbarer und robuster Düsenstock (optional eingelötet oder wechselbar) – lange Lebensdauer



***Hinweis:**

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

ABIMIG® GRIP W 555 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	550 A CO ₂
	500 A Mischgas
	400 A Impuls M21
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8-1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 555

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	575 A CO ₂
	525 A Mischgas
	400 A Impuls M21
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8-1,6 mm

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP W 555 D	Typ S	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555	Typ S	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1

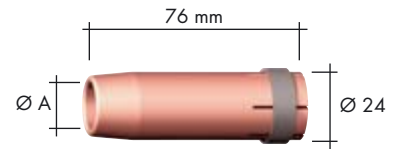
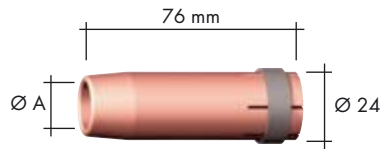
**Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

ABIMIG® GRIP W 555 D , ABIMIG® GRIP W 555

Verschleißteile

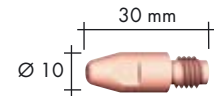
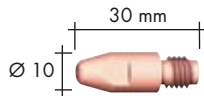
ABIMIG® GRIP W 555 D

ABIMIG® GRIP W 555



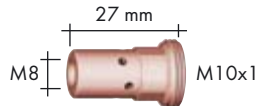
Gasdüse (VE=10)

	Ø A		Ø A	
Zylindrisch	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132



Stromdüse (VE=10)

		M8	M8
E-Cu	Ø 0.8	140.0114	140.0114
	Ø 1.0	140.0313	140.0313
	Ø 1.2	140.0442	140.0442
	Ø 1.6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0.8	141.0003	141.0003
	Ø 1.0	141.0008	141.0008
	Ø 1.2	141.0015	141.0015
	Ø 1.6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0.8	140.0117	140.0117
	Ø 1.0	140.0316	140.0316
	Ø 1.2	140.0445	140.0445
	Ø 1.6	140.0590	140.0590



Düsenstock

Düsenstock M8	142.0201.10	-
---------------	-------------	---



Gasverteiler (VE=5)

Standard	030.0145	030.0145
Long life	030.0037	030.0037
Keramik	030.0190	030.0190

Spirale / Seele

		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0042
PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE- Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



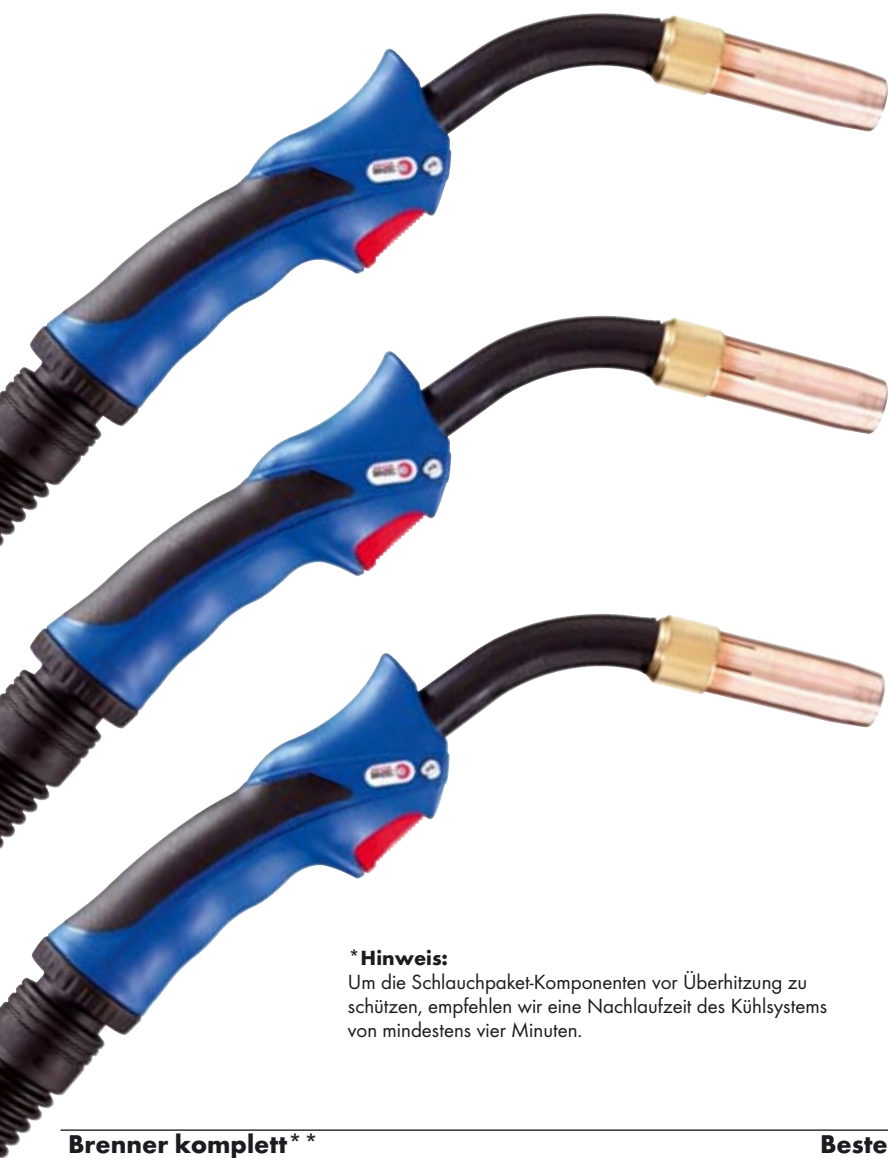
MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“

flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 450 A bis 625 A

- Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Kühlmitteldurchfluss und neuartiger Wärmeableitung für optimale Strom- und Wärmeübertragung – garantiert geringere Spritzeranhaftung und somit extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Zusätzlicher Brennerhalsschutz durch einen UV-, ozon- und temperaturbeständigen Schutzschlauch – erhöht die Lebenszeit des Brenners
- Das neu konzipierte Brennerhals- und Handgriff-System ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk gewährleistet eine optimale Balance – auch bei extremen Anforderungen

Zusätzlich bei ABIMIG® GRIP 405 LW:

- Speziell konzipierte Verschleißteile für den Hochleistungsbereich – hervorragende Ergebnisse besonders im Bereich Impulslichtbogenschweißen
- Gasdüse mit innovativer „Steck-Schraub-Verbindung“ – optimale Fixierung und Wärmeableitung
- Brennerhals optional in drei Varianten lieferbar – mit eingelötetem oder wechselbarem Düsenstock M10 sowie der Spannzangenausführung für die gesteckte „Click-Stromdüse“



*Hinweis:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

ABIMIG® GRIP W 605

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	625 A CO ₂ 575 A Mischgas 450 A Impuls M21
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0-1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	600 A CO ₂ 550 A Mischgas 450 A Impuls M21
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0-1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 C

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	600 A CO ₂ 550 A Mischgas 450 A Impuls M21
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	1,0-1,6 mm

Brenner komplett**

Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP W 605	Typ S	766.0537.1	766.0538.1	766.0539.1	50°	766.0541.1
ABIMIG® GRIP W 605 D	Typ S	766.0534.1	766.0535.1	766.0536.1	50°	766.0540.1
ABIMIG® GRIP W 605 C	Typ S	766.0543.1	766.0544.1	766.0545.1	50°	766.0542.1

**Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.

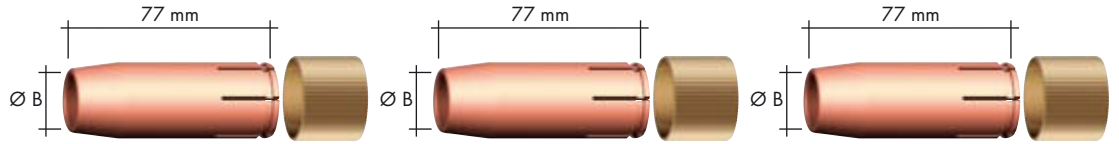
ABIMIG® GRIP W 605, ABIMIG® GRIP W 605 D, ABIMIG® GRIP W 605 C

Verschleißteile

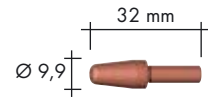
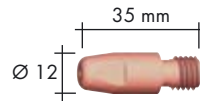
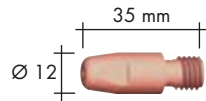
ABIMIG® GRIP W 605

ABIMIG® GRIP W 605 D

ABIMIG® GRIP W 605 C

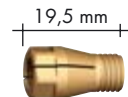
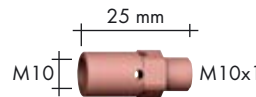


Gasdüse (VE=10)	Ø B		Ø B		Ø B	
Zylindrisch	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10
Konisch	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669
Gasdüsenadapter		766.1070		766.1070		766.1070

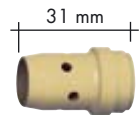
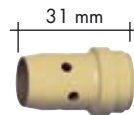
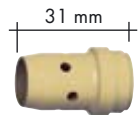


Stromdüse (VE=10)		M10	M10	M10
E-Cu	Ø 1.0	140.1542.10	140.1542.10	-
	Ø 1.2	140.1543.10	140.1543.10	-
	Ø 1.6	140.1544.10	140.1544.10	-
CuCrZr	Ø 1.0	140.0348	140.0348	140.1318
	Ø 1.2	140.0481	140.0481	140.1319
	Ø 1.6	140.0616	140.0616	140.1321

Düsenstock / Spannzange (VE=10)



Düsenstock M10	-	142.0202.10	-
Spannzange	-	-	766.1051



Gasverteiler (VE=10)

Long Life (Standard)	766.0518	766.0518	766.0518
----------------------	----------	----------	----------



Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
PTFE- Seele	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE- Seele	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013